VISIT…

LANZAROTE Caliente.COM

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.432.1-21

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 6М ДЛЯ ОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ВЫСОКОЙ ВЛАЖНОСТЬЮ И АГРЕССИВНОЙ СРЕДОЙ

выпуск 6

стойки и узлы фахверка и
стальные изделия креплений панельных стен
одно- и многоэтажных производственных зданий

рабочие чертежи

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.432.1-21

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 6м ДЛЯ ОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ВЫСОКОЙ ВЛАЖНОСТЬЮ И АГРЕССИВНОЙ СРЕДОЙ

выпуск 6
стойки и узлы фахверка и стальные изделия креплений панельных стен одно - и многоэтажных производственных зданий

рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА С.М.ГЛИКИН

ЗАВ. ОТДЕЛОМ Г.М.СМИЛЯНСКИЙ

ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА Л.М.ГАДАЕВА

УТВЕРЖДЕНЫ

УПИИ Минстроя России

письмо от 15.12.92 № 9-1/390

Введены в действие

ЦНИИпромзданий с 1 февраля 1993г.

Приказ от 14.11.92 №80

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.432.1-21.6 - ТО	Техническое описание	4
- 1	Одноэтажные здания. Маркировочная схема креплений стальных стоек торцевого фахверка	5
- 2	Одноэтажные здания. Схемы расположения насадок торцевого фахверка и узлов крепления насадок	7
-3	Многоэтажные здания. Схемы расположения стоек торцового фахверка	9
- 4	Многоэтажные здания. Схемы расположения стоек и насадок торцового фахверка для зданий с укрупненной сеткой колонн верхнего этажа	10
-5	Схема расположения узлов крепления опорных консолей	11
-6	Узел 1...5. Крепление стоек и насадок фахверка	12
-7	Узел 6...9. Крепление насадки НФ, опорной консоли РК и стоек фахверка к ж.б. колонне	13
-8	Узел 10...13. Крепление опорных консолей	14
1.432.1-21.6 - 9	Узел 14,15. Крепление стойки фахверка к перекрытию многоэтажного здания.	15
-10	Узел 16,17. Крепление стойки фахверка к ригелю торцового ряда многоэтажного здания	16
-11	Узел 18,19,20. Стык стоек фахверка, крепление стойки СВ к стропильной ферме и балке многоэтажного здания.	17
-12	Узел 21,22. Крепление стойки СВ к ферме и угловой насадки к ж.б. колонне многоэтажного здания.	18
-13	Узел 23.24. Крепление угловых насадок НУ многоэтажного здания	19

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Зав.отд.	[illegible]	[signature]	
[illegible]	[illegible]	[signature]	
[illegible]	[illegible]	[signature]	
Н.контр.	Гордеева	[signature]	

1.432.1-21.6

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.432.1-21.6 -14	Стойка СФ1 ... СФ8	20
-15	Стойка СФ9 ... СФ17	21
-16	Стойка СО1 ... СО3	22
-17	Стойка СВ1 ... СВ11	23
-18	Стойка СФ18 ... СФ23	24
-19	Стойка СФ24, СФ25	25
-20	Стойка СВ12 ... СВ14	26
-21	Насадка торцового фахверка НУ1... НУ3	27
-22	Насадка торцового фахверка НУ4, НУ5	27
-23	Насадка торцового фахверка НФ1... НФ3, НФ6	28
-24	Насадка торцового фахверка НФ4, НФ5	28
-25	Насадка торцового фахверка НФ7	29
-26	Насадка торцового фахверка НФ8, НФ9	29
-27	Насадка торцового фахверка НУ6, НУ7	30
-28	Насадка торцового фахверка НС1, НС2	30

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.432.1-21.6 -29	Деталь крепления Т-2	31
-30	Деталь крепления Т-1	31
-31	Деталь крепления Т-29	32
-32	Деталь крепления Т-8	32
-33	Деталь крепления Т-40	33
-34	Деталь крепления Т-41	33
-35	Деталь крепления Т-10, Т-42, Т-17, Т-30	34
-36	Деталь крепления Т-43	34
-37	Деталь крепления Т-44, Т-5, Т-6	35
-38	Деталь крепления Т-28, Т-45	35
-39	Деталь крепления Т-46, Т-47	36
-40	Деталь крепления Т-48, Т-49	36

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1. В настоящем выпуске приведены схемы расположения стоек торцевого фахверка, насадок, монтажные узлы и рабочие чертежи стальных элементов крепления стеновых железобетонных трехслойных панелей к каркасу отапливаемых производственных зданий.

2. Данный выпуск рассматривать совместно с выпуском 3 серии 1.432.1-21.

3. Расчет стоек фахверка, насадок, элементов крепления произведен по СНиП II-23-81* „Стальные конструкции. Нормы проектирования."

4. Стойки фахверка, насадки рассчитаны на применение навесных стен с нормативным весом до 360 кгс/м и предназначены для применения в Iа-IV районах ветровых нагрузок.

5. Изготовление и монтаж конструкций должны производиться в соответствии с главой СНиП 3.03.01-87 „Несущие и ограждающие конструкции."

6. В зависимости от расчетной зимней температуры наружного воздуха и условий работы конструкций марку стали и тип электродов для сварки следует принимать по СНиП II-23-81*.

7. Все заводские соединения приняты сварными, подлежащими выполнению полуавтоматической или ручной сваркой.

8. Электросварные швы стоек фахверка должны быть прочно-плотными и обеспечивать герметичность внутренней полости стоек.

9. Антикоррозионная защита стальных конструкций от агрессивного воздействия среды должна выполняться по указанию конкретного проекта в соответствии с требованиями главы СНиП 2.03.11-85 „Защита строительных конструкций от коррозии." Лакокрасочные материалы выбирать по приложению 15 СНиП 2.03.11-85.

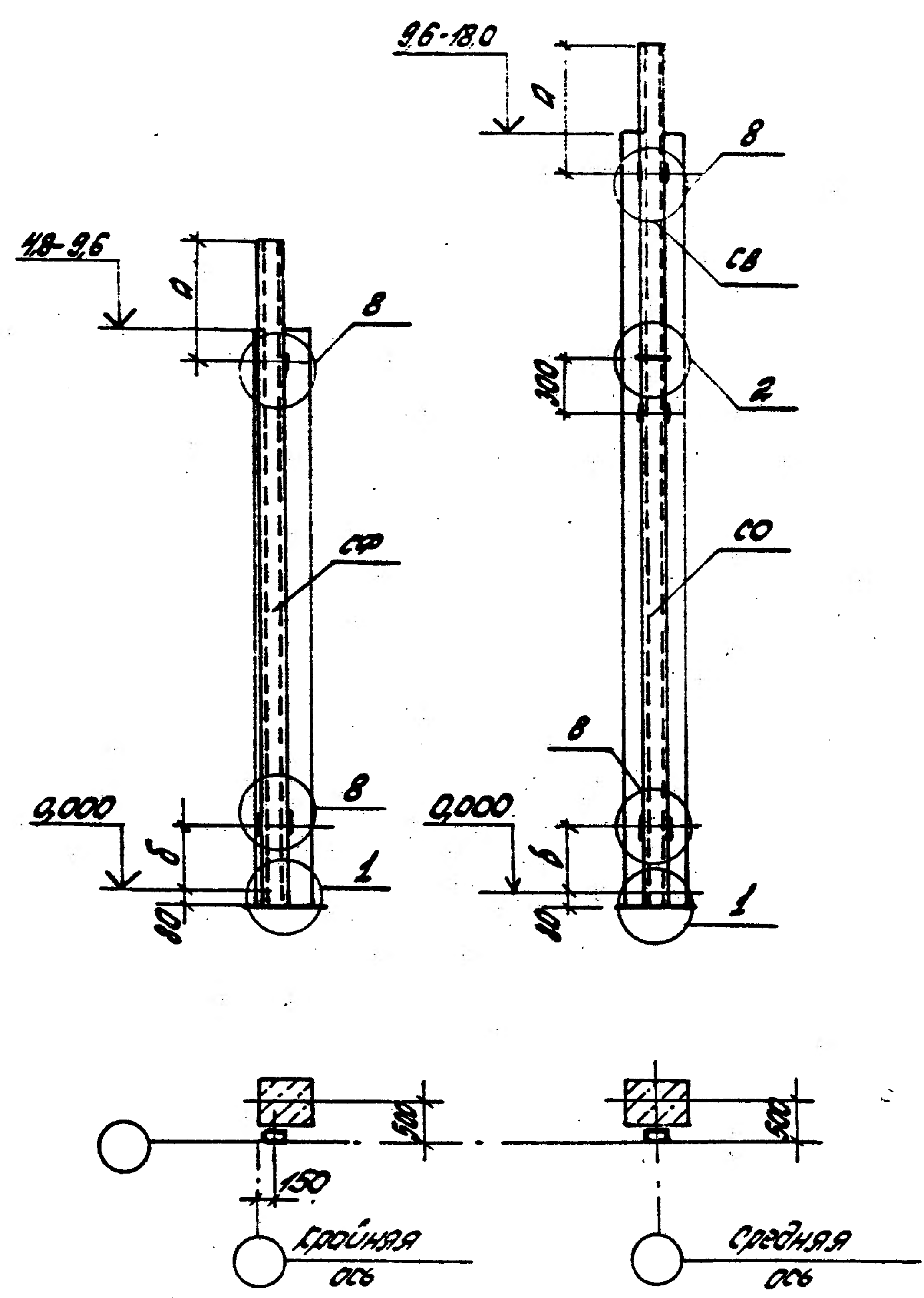
10. В ссылках на документы в выпуске условно опущены обозначения серии и выпуска.

11. Разработанные в данном выпуске элементы крепления Т-1, Т-2, Т-5, Т-6, Т-8, Т-10, Т-17, Т-28... Т-30 замаркированы на монтажных узлах выпуска 3, остальные – Т-40... Т-49 на узлах данного выпуска.

12. Для стоек и элементов крепления приняты профильные стали: листовая – по ГОСТ 19903-74*, угловая – по ГОСТ 8509-86*, ГОСТ 8510-86*, швеллерная – по ГОСТ 8240-89, круглая – по ГОСТ 5781-82*.

Взам. инв. N			
Подпись и дата			
Инв. N подл.			

Разработ.	Скшпянский		1.432.1-21.6-ТО
Гл. инж. пр.	Гадаева		Техническое описание
Инж.	Казанцева		Стадия Р, Лист –, Листов 1
Н. контр.	Гадаева		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначения стоек торцевого фахверка

СФ – цельные стойки высотой до 11,9 м

СО – нижняя часть составной стойки

СВ – верхняя часть составной стойки

1. Ключ для подбора стоек торцевого фахверка, а также значения „а" и „б" даны на листе 2.

2. Узлы приведены в данном выпуске в докум. -6, -7

			1.432.1-21.6-1			
Зав.отд.	[illegible]		Одноэтажные здания. Маркировочная схема креплений стальных стоек торцевого фахверка	Стадия	Лист	Листов
Гл.инж.пр.	[illegible]			Р	1	2
Инж.	[illegible]			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н.контр.	Гасеева					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Ключ для подбора стоек торцового фахверка

Несущие конструкции покрытия		Высота колонн, м											
Тип конструкции	Высота на опоре, мм	4,8	6,0	7,2	8,4	9,6	10,8	12,0	13,2	14,4	15,6	16,8	18,0
Железобетонные балки и фермы	800	СФ1	СФ3	СФ6	СФ9	СФ12	СФ15						
	900	СФ2	СФ4	СФ7	СФ10	СФ13	СФ16	СО1 + СВ2	СО1 + СВ6	СО1 + СВ10	СО2 + СВ4	СО2 + СВ8	СО3 + СВ4
Стальные фермы	2400	СФ5	СФ8	СФ11	СФ14	СФ17	СО1 + СВ3	СО1 + СВ7	СО2 + СВ1	СО2 + СВ5	СО2 + СВ9	СО3 + СВ5	СО3 + СВ9
	3300	СФ7	СФ10	СФ13	СФ16	СО1 + СВ2	СО1 + СВ6	СО1 + СВ10	СО2 + СВ4	СО2 + СВ8	СО3 + СВ4	СО3 + СВ3	СО3 + СВ11
При подстропильных ж.-б. конструкциях	900	-	СФ1	СФ3	СФ6	СФ9	СФ12	СФ15	СО1 + СВ1	СО1 + СВ5	СО1 + СВ9	СО2 + СВ3	СО2 + СВ7

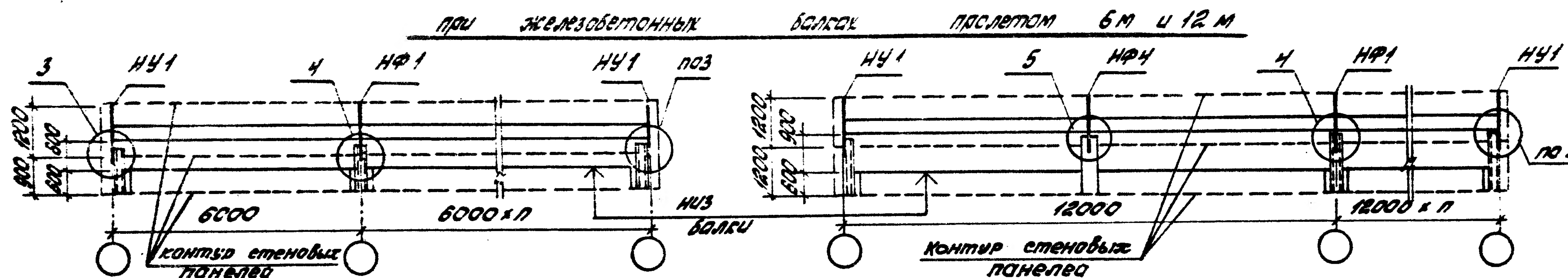
Значение „а" и „б", мм

Условия установки стальных стоек фахверка			Высота колонн, м		
			4,8 - 9,6	10,8	12,0 - 18,0
а	При высоте несущих конструкций покрытия на опоре	800	900	1600	1350
		900	1200	1900	1650
		2400	2700	3400	3150
		3300	3600	4300	4050
б	При прямоугольных колоннах		1850	2100	2100
	При двухветвевых колоннах		-	2100	2100

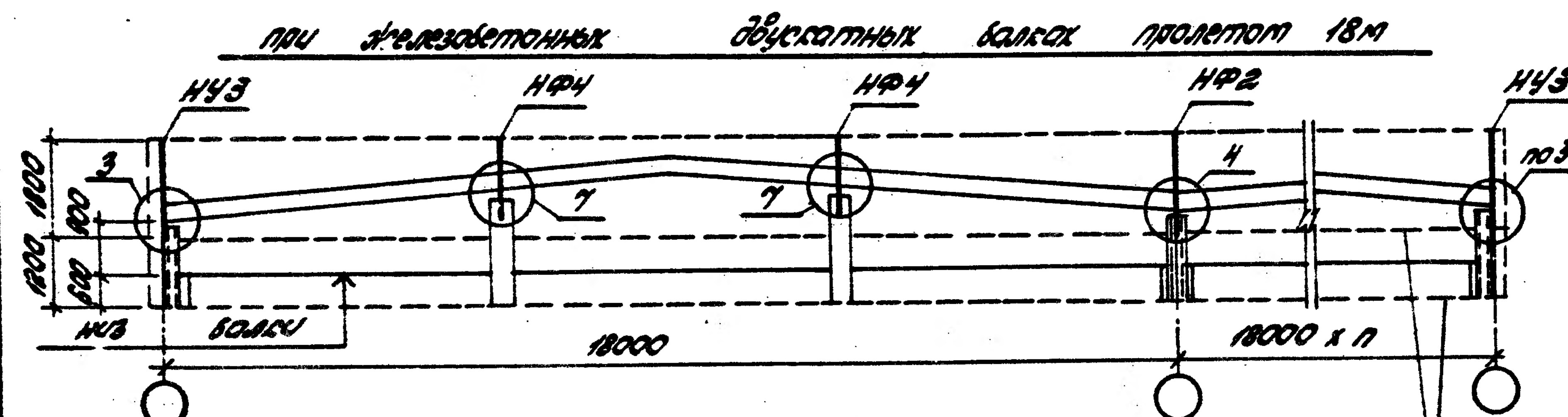
Стойки фахверка разработаны в данном выпуске док. - 14...17.

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

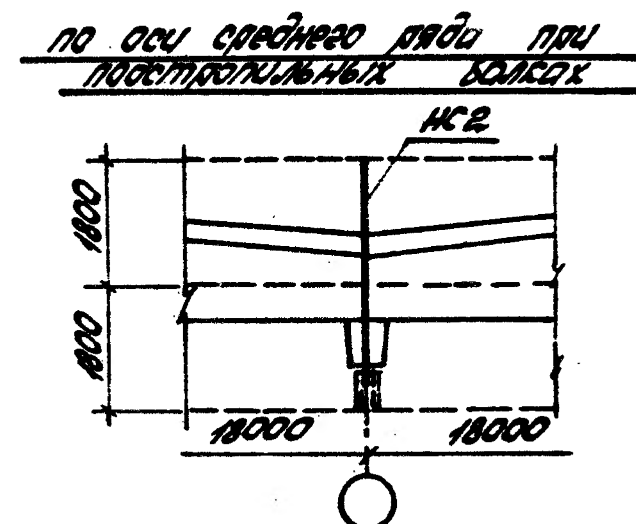
при железобетонных балках пролетом 6 м и 12 м



при железобетонных двускатных балках пролетом 18м

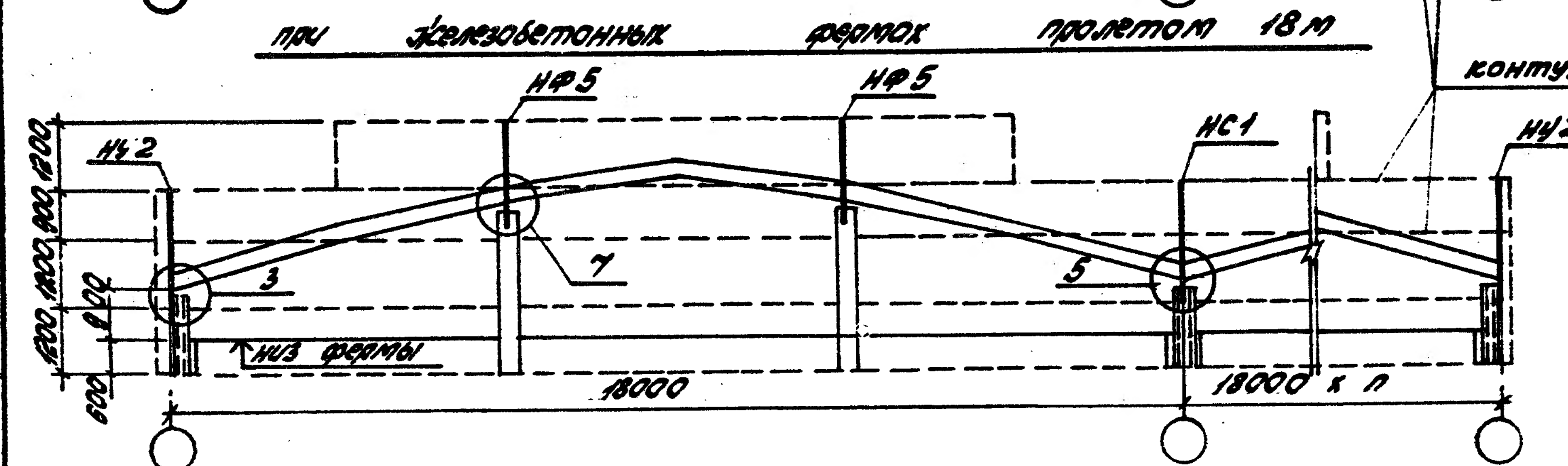


по оси среднего ряда при подстропильных балках



при железобетонных фермах пролетом 18 м

контуры стеновых панелей



Обозначения насадок торцового фахверка

НУ – насадка стойки в углу

НФ – насадки ж.-б. и стальных стоек фахверка

НС – насадка стойки по среднему ряду.

Зав. отд.	Смилянский		
Гл. инж. пр.	Гадаева		
Инжен.	Созонцева		
Н. контр.	Гадяева		

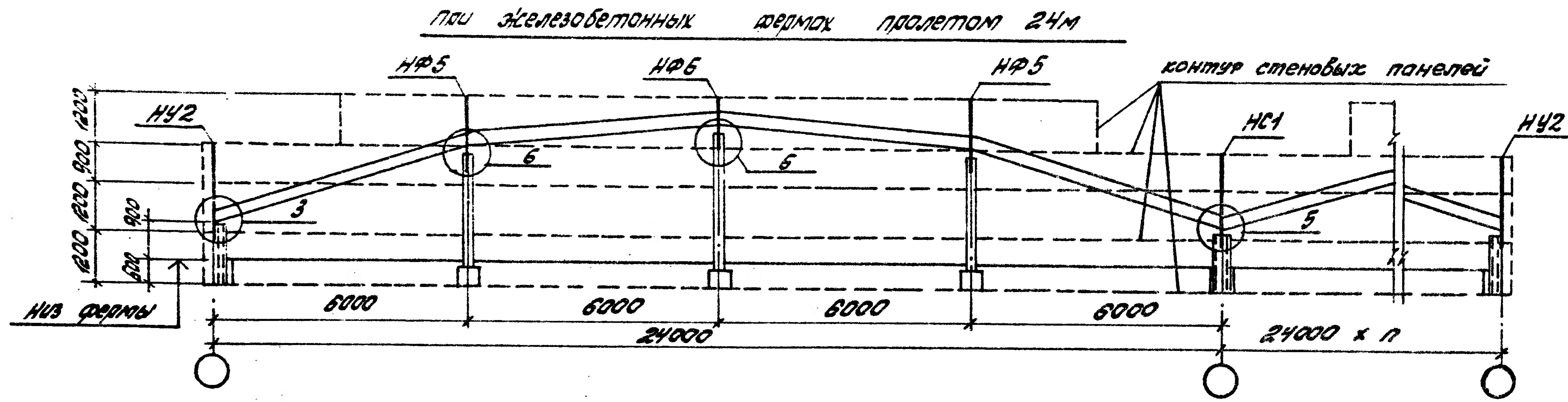
1.432.1-21.6-2

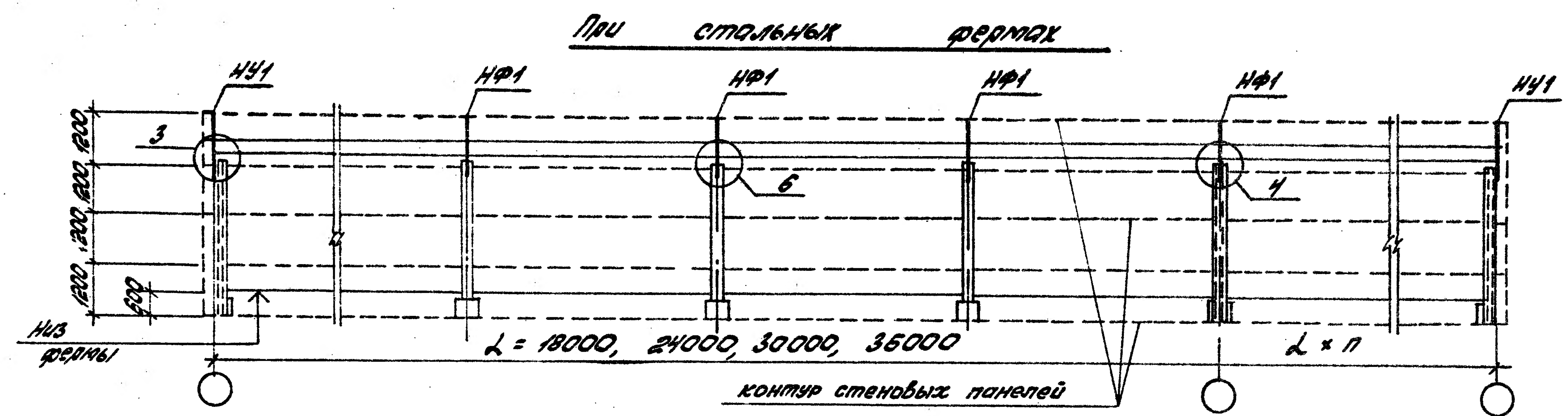
Одноэтажные здания. Схемы расположения насадок торцевого фахверка и узлов крепления насадок.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

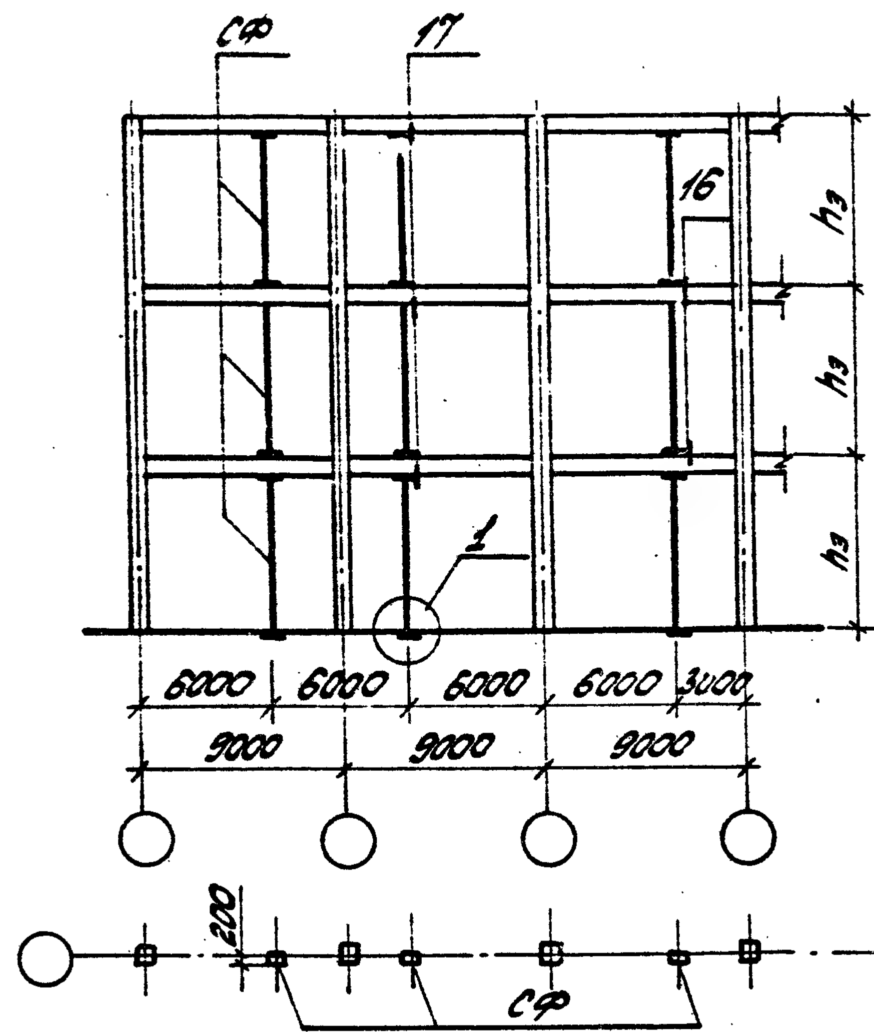


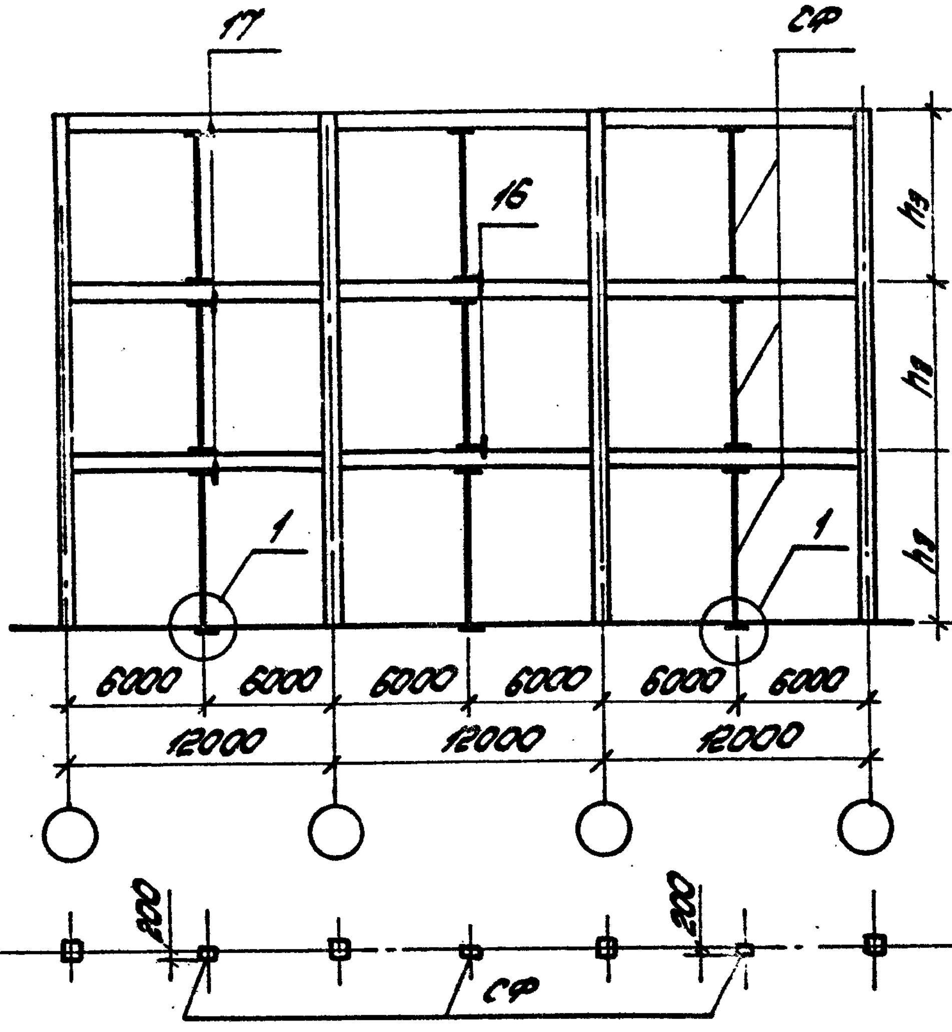


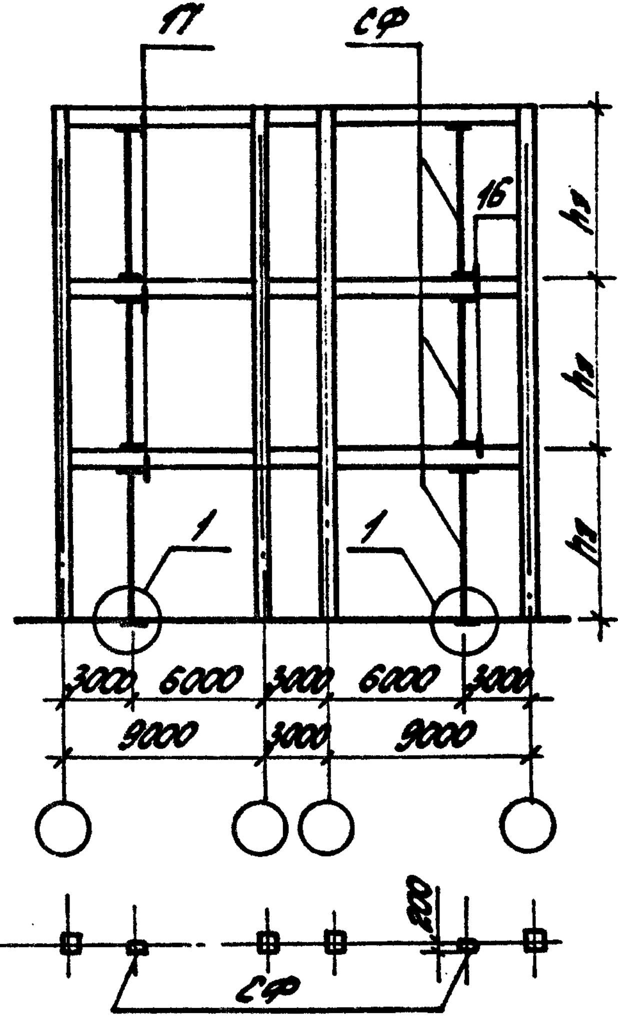
1. Узлы приведены в данном выпуске док. -6, -7.
2. Насадки разработаны в док. -21, -23, -24, -28.

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

1.432.1-21.6-2	Лист 2







200
СФ
200
200
СФ
200
СФ

1. На схемах для конкретных объектов следует проставлять полные марки стоек фахверка в соответствии с принятой высотой этажа.
2. Узлы приведены в данном выпуске док.-6,-10
3. Стойки разработаны в док.-18.

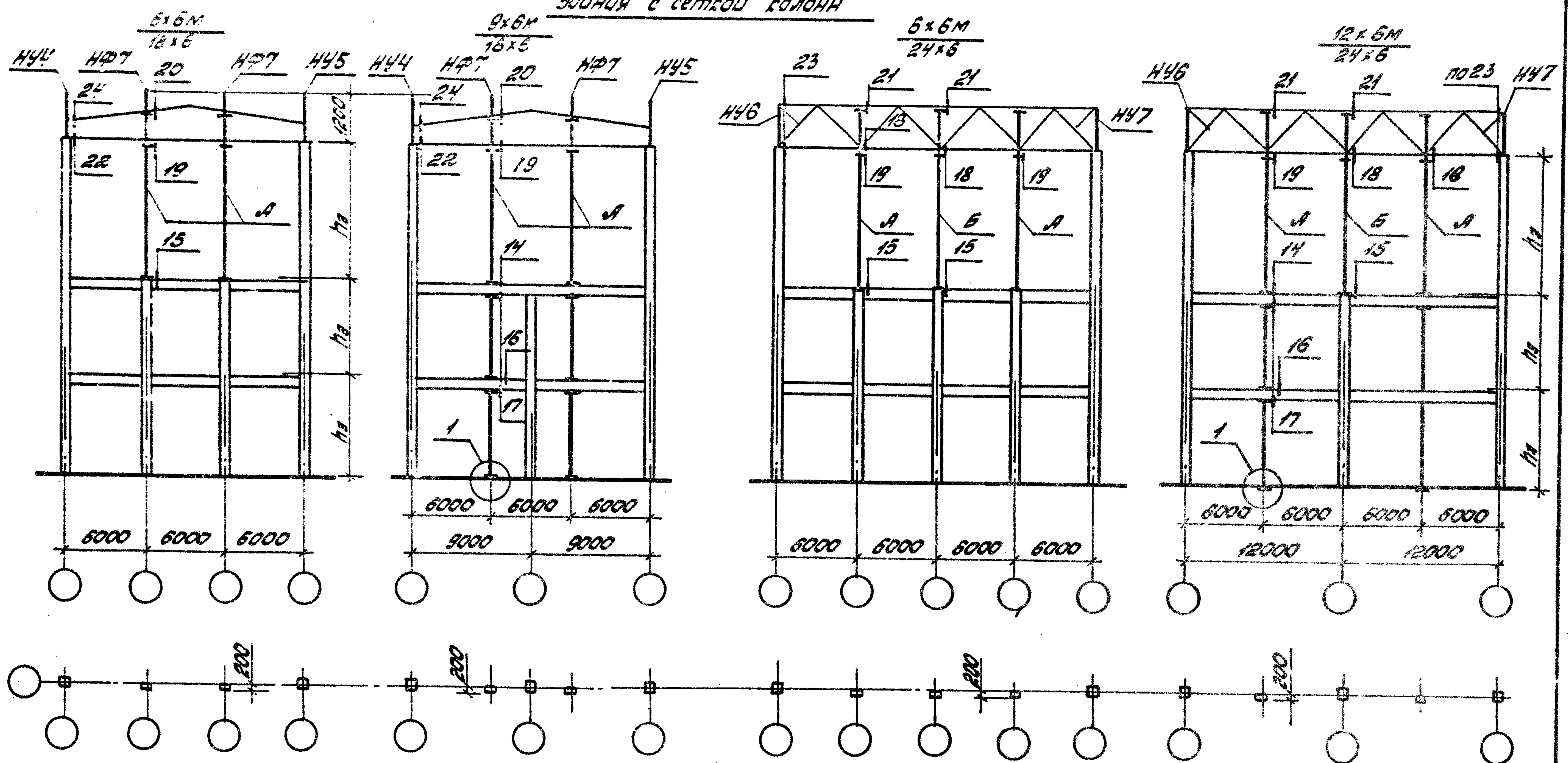
Ключ для подбора стоек фахверка

	Сетка колонн 9х6м; 12х6м; (9+3+9)х6м					
Высота этажа hэ, м	3,6	4,2	4,8	5,4	6,0	7,2
Марка стойки	СФ18	СФ19	СФ20	СФ21	СФ22	СФ23

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зав.отд.	Овсянников		1.432.1-21.6-3
Гл.инж.пр.			Многоэтажные здания. Схемы расположения стоек торцового фахверка
Инженер			Стадия Р, Лист, Листов 1
Н.контр.	Гадаева		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Здания с сеткой колонн



Ключ для подбора стоек фахверка

	Стойки фахверка регулярных этажей				Пролет свободного этажа					
					18м		24м			
					Индекс стоек свободного этажа					
					А	А	А	Б	А	Б
Высота этажа hэ, м	4,8	5,4	6,0	7,2	6,0	7,2	6,0		7,2	
Марка стойки	СФ20	СФ21	СФ22	СФ23	СФ24 +СВ14	СФ25 +СВ14	СФ24 +СВ12	СФ24 +СВ13	СФ25 +СВ12	СФ25 +СВ13

1. На схемах для конкретных объектов следует проставлять полные марки стоек фахверка в соответствии с принятой высотой этажа.
2. Узлы приведены в данном выпуске док.- 11, -12, -13.
3. Стойки и насадки разработаны в док.- 18, -19, -20, -22, -25, -27.

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№

Зав.отд.	[illegible]	[illegible]	
[illegible]	[illegible]	[illegible]	
[illegible]	[illegible]	[illegible]	
Н.контр.	[illegible]	[illegible]	

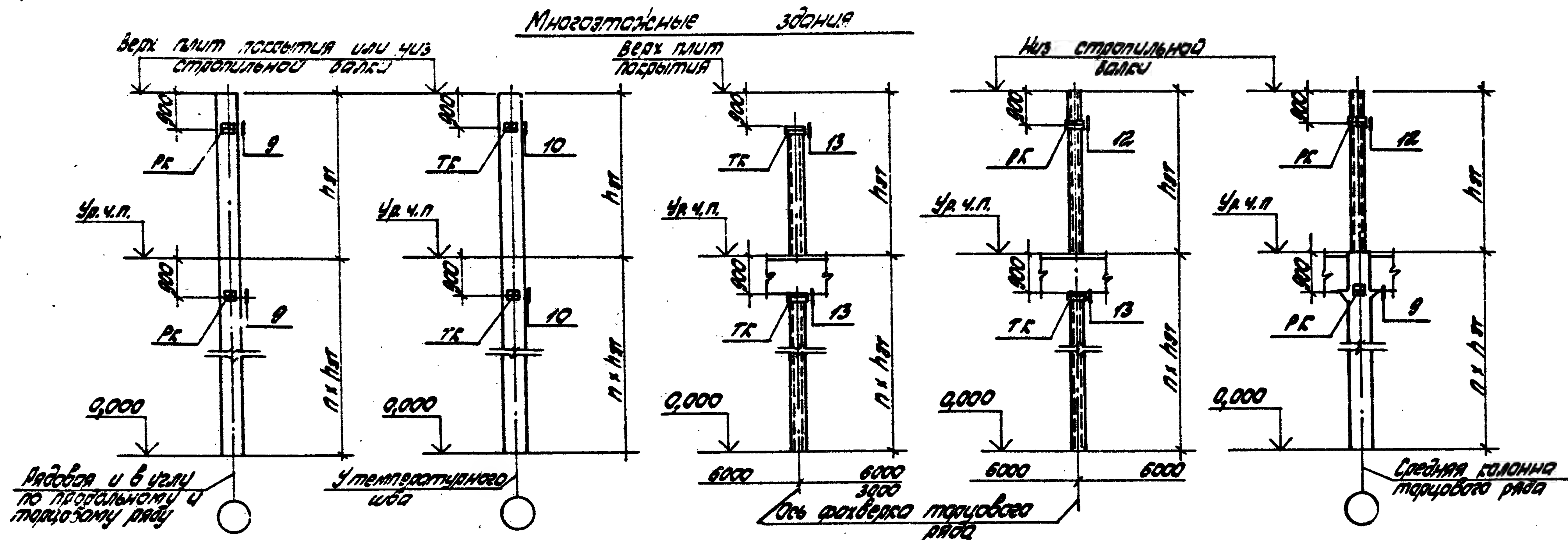
1.432.1-21.6-4

Многоэтажные здания. Схемы расположения стоек и насадок торцового фахверка для зданий с укрупненной сеткой колонн верхнего этажа.

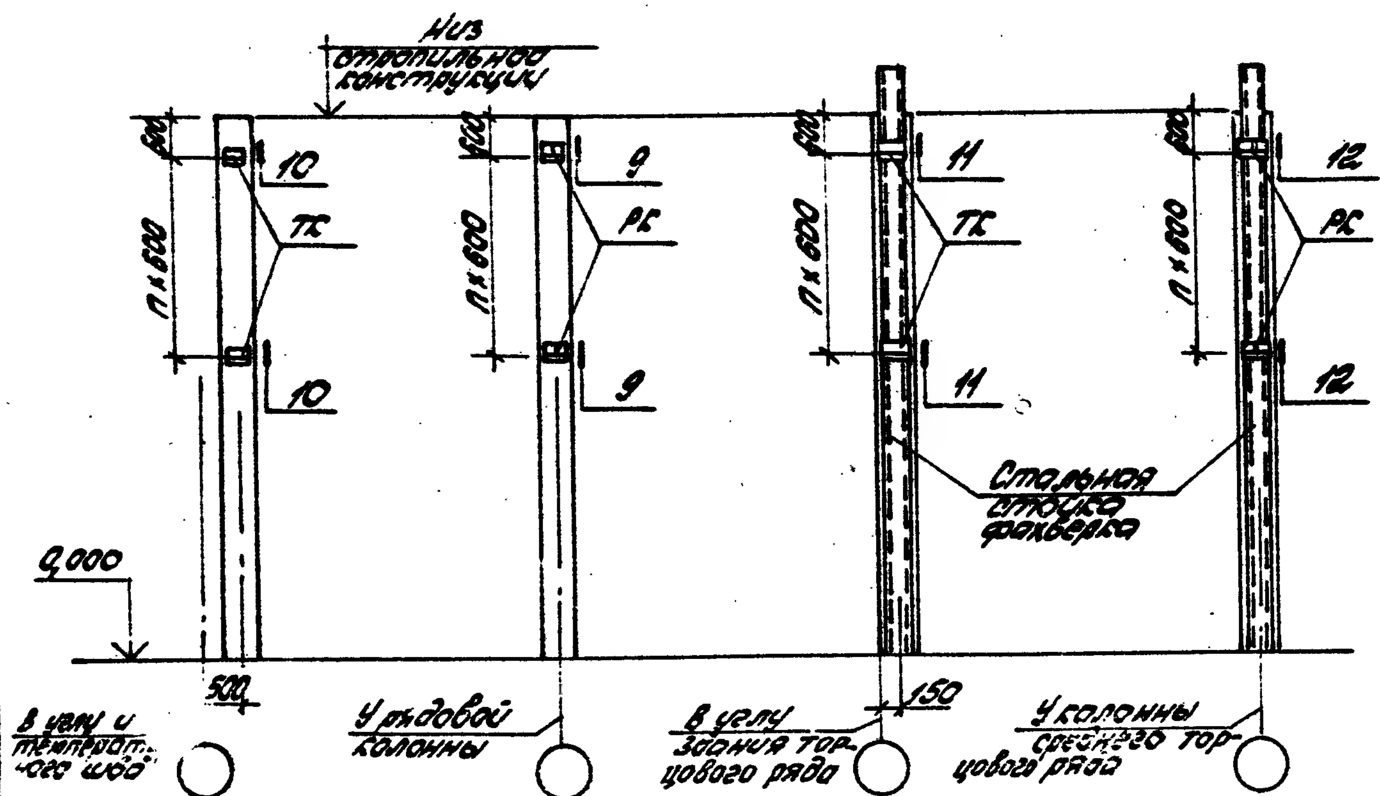
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Многоэтажные здания



Одноэтажные здания



1. Размеры по вертикали даны от верхних горизонтальных граней опорных консолей РК и ТК.

2. Допустимая нагрузка на опорные консоли дана в док.-3 выпуска 3 данной серии.

3. Опорные консоли РК и ТК разработаны в выпуске 3 док. -40, -41.

Зав.отд.	Скилянский			
Гл.инж.пр.	Гадаева			
Инженер	Казанцева			
Н.контр.	Гадаева			

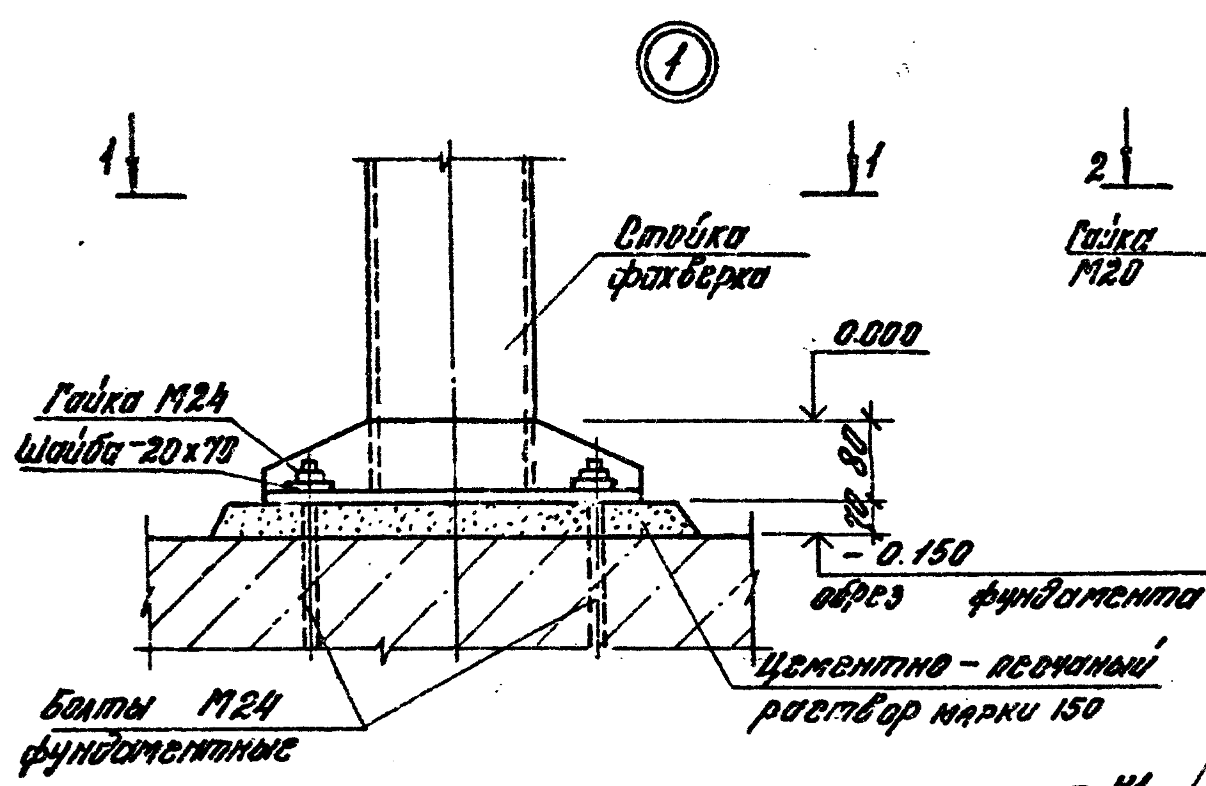
1.432.1-21.6-5

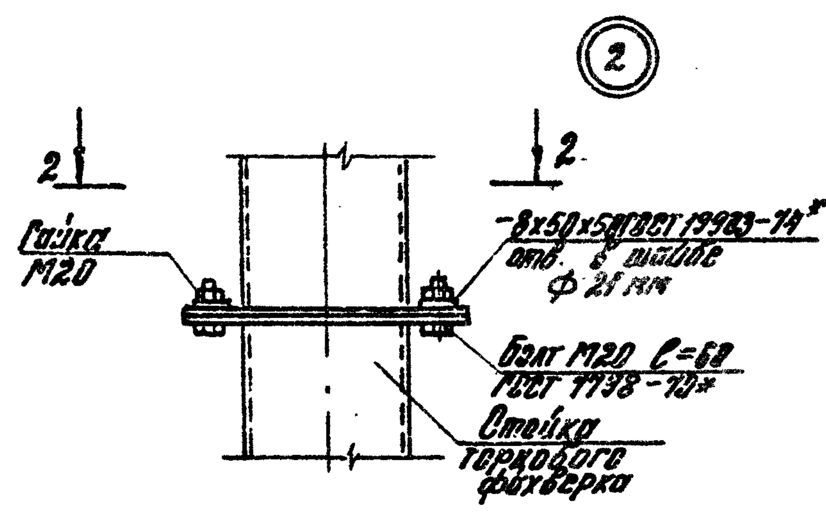
Схема расположения узлов крепления опорных консолей.

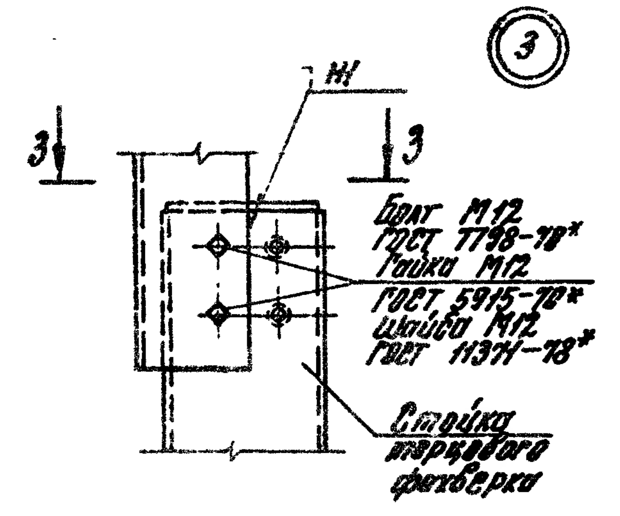
Стадия	Лист	Листов
Р		1

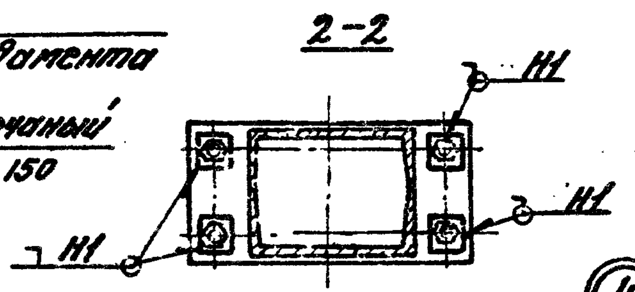
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

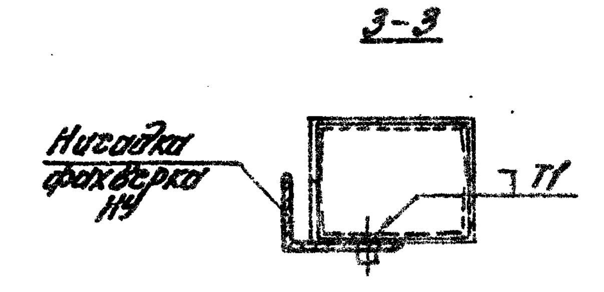
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

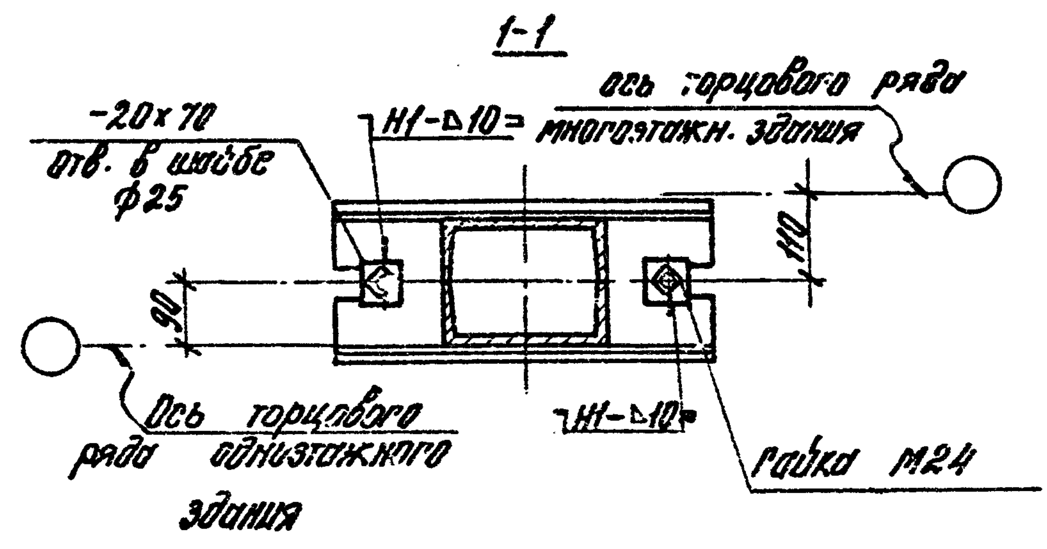


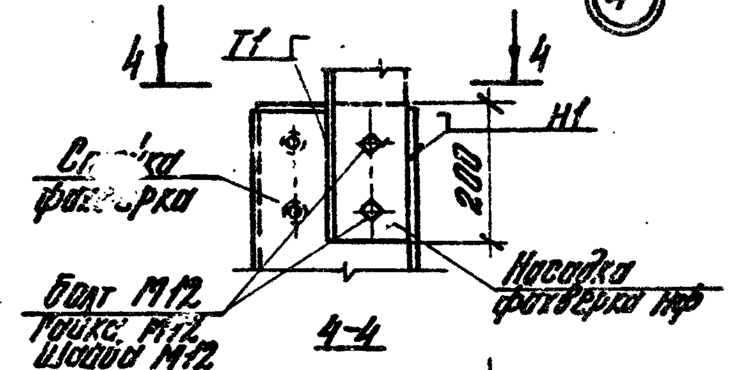


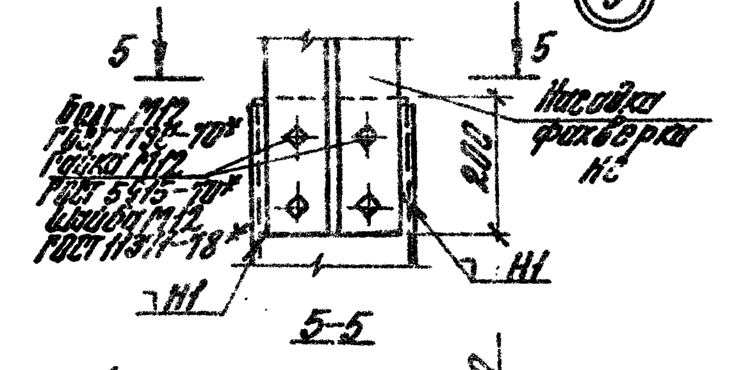


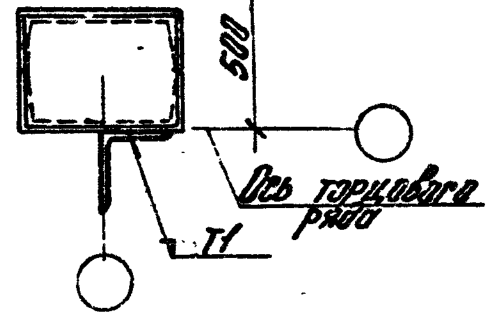


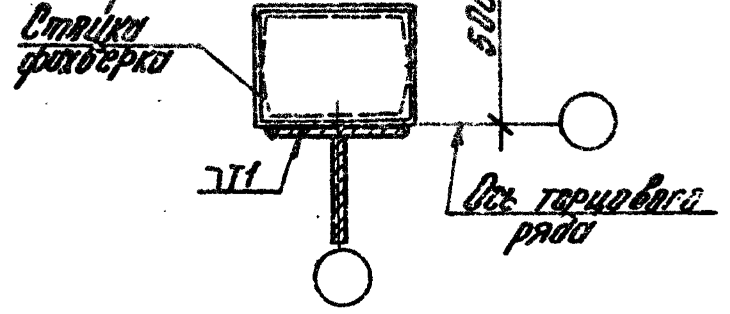








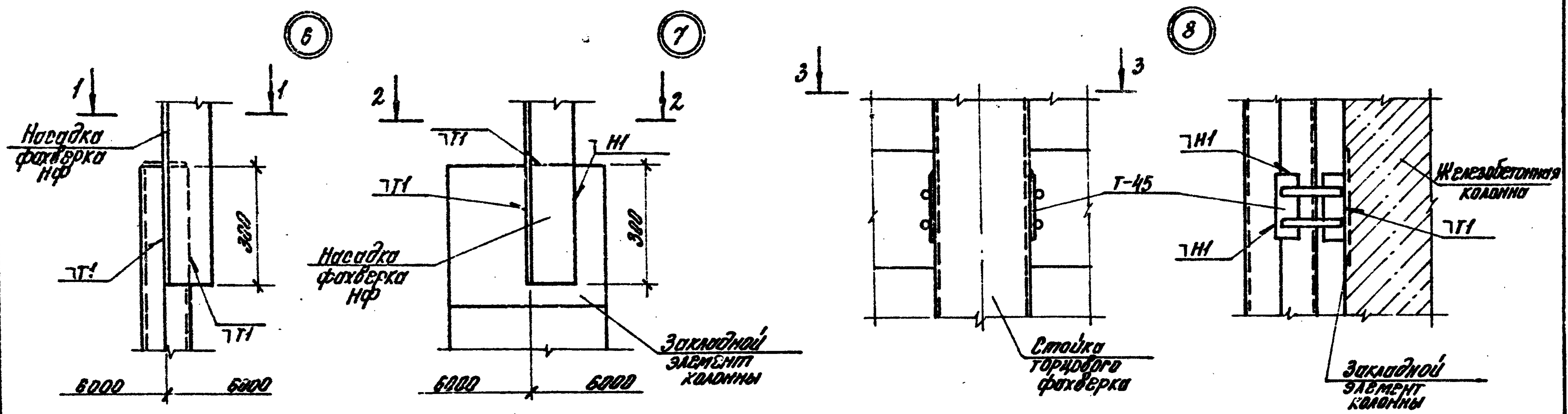


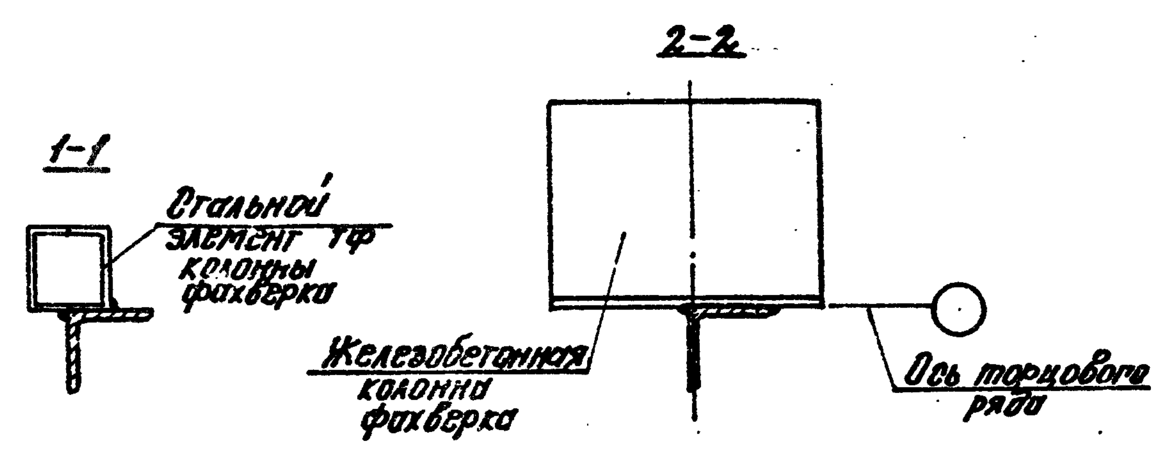


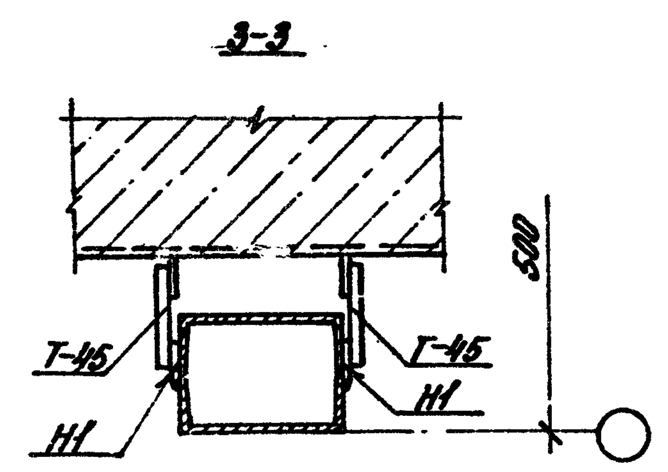
Сварные швы Н1, Т1 по ГОСТ 5264-80; $h_ш$=8 мм

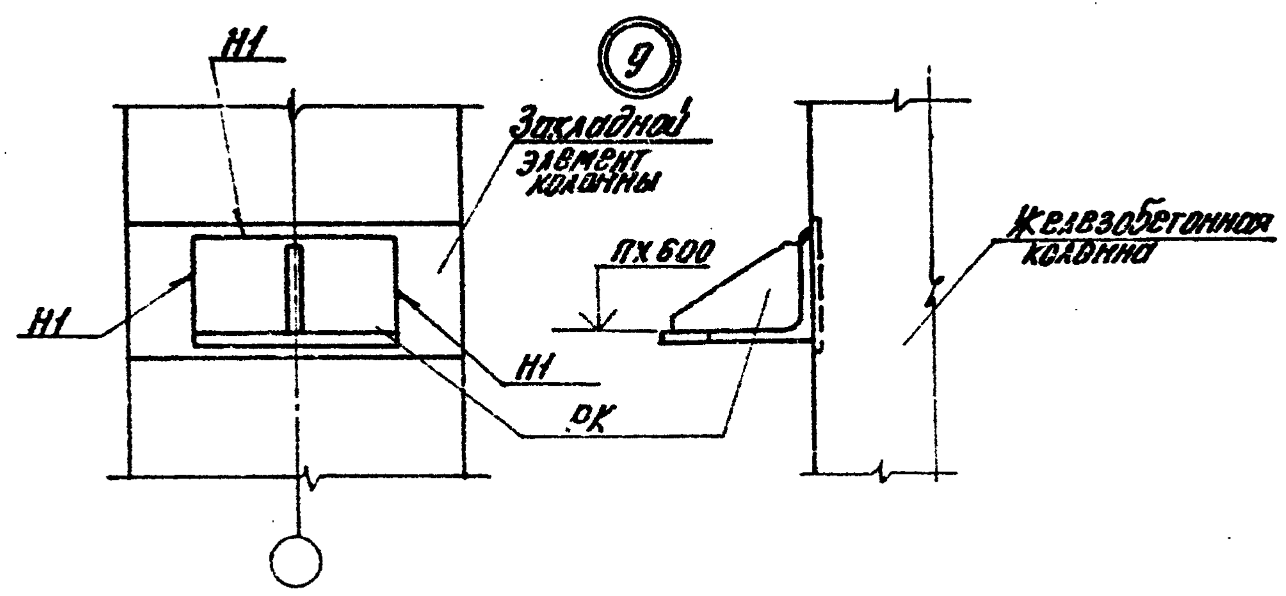
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

			1.432.1-21.6-6			
Зав. отд.	Спицянский		Узел 1...5 Крепление стоек и насадок фахверка	Стадия	Лист	Листов
Гл. инж. пр.	Гадаев			Р		1
Инжен.	Казанцева			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н. контр.	Гадаев					





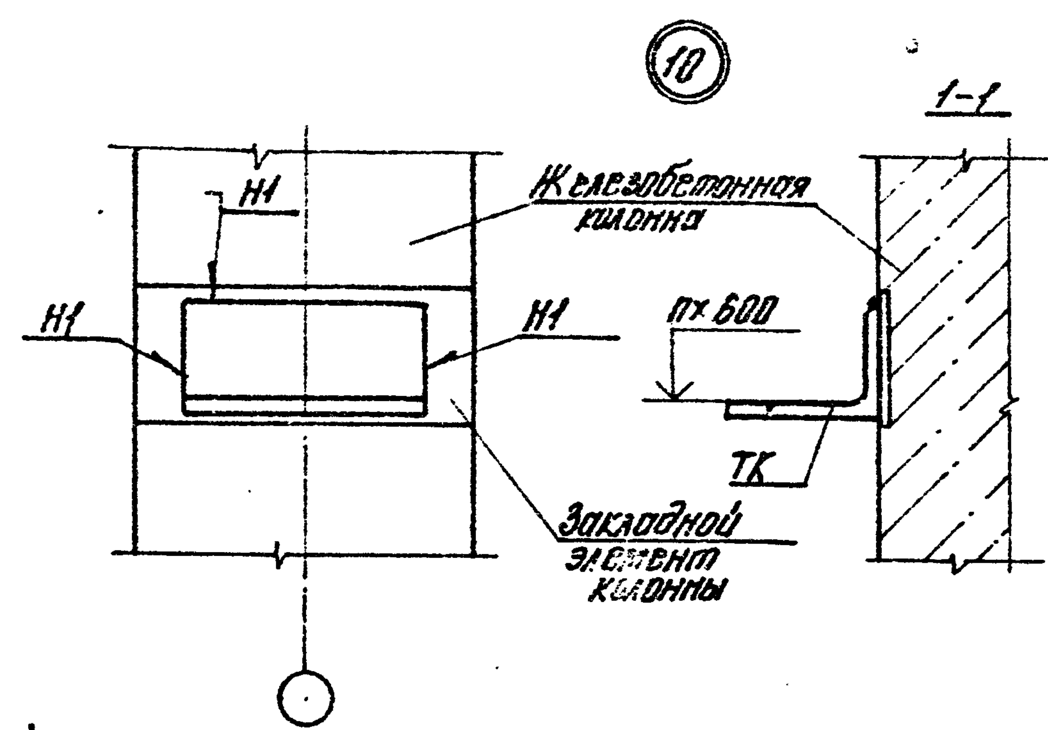


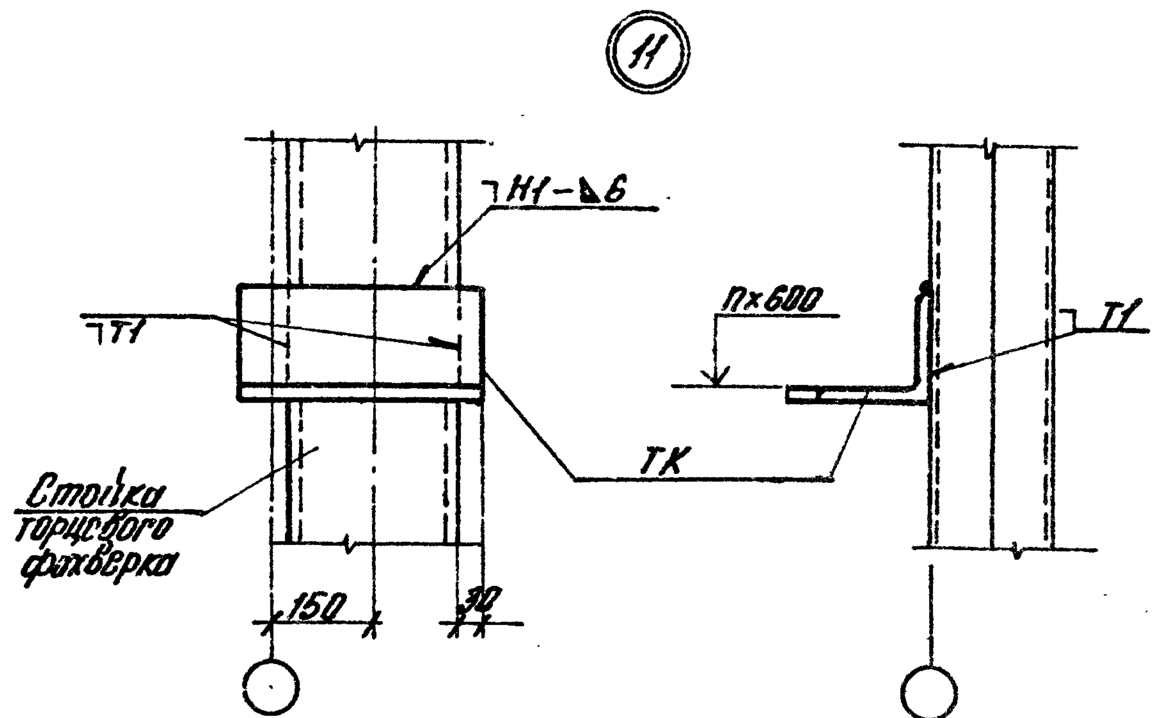


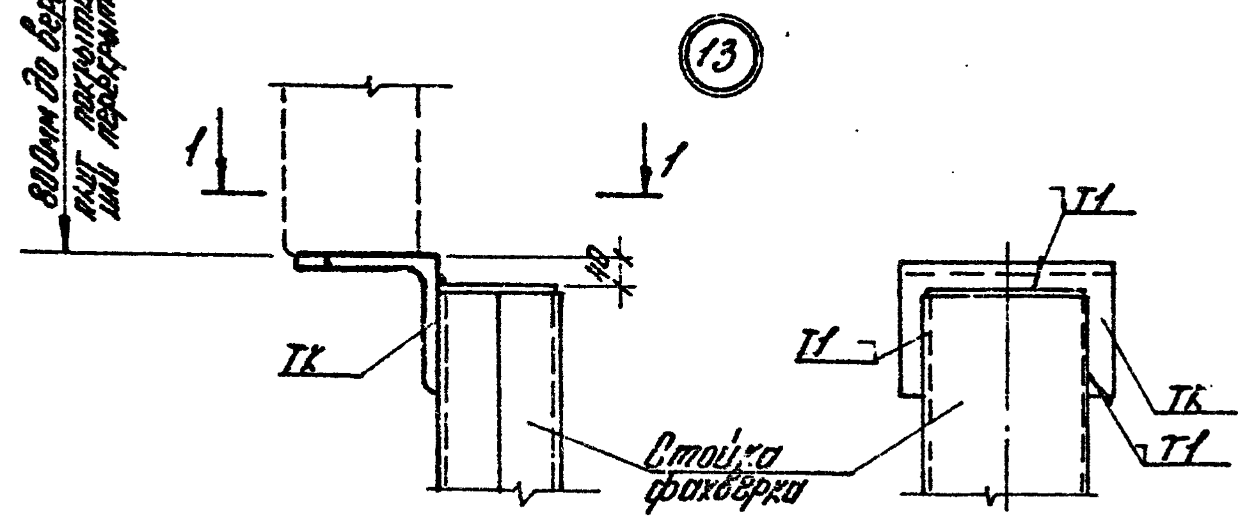
Сварные швы Т1, Н1 по ГОСТ 5264-80; $h_ш$ = 8 мм

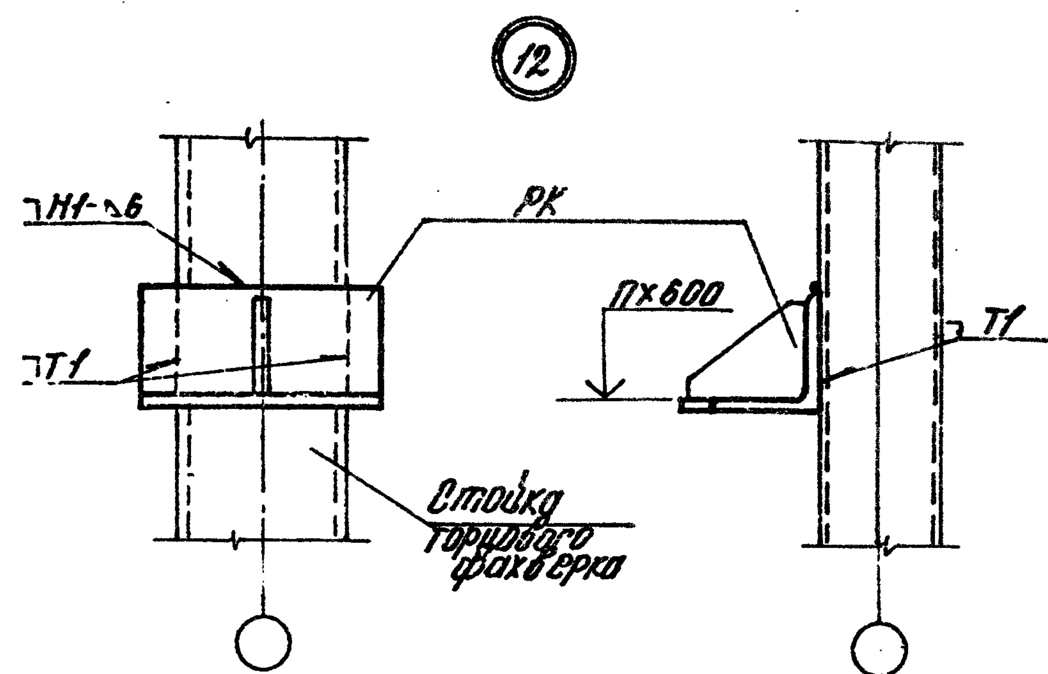
Зав.отд.	Стилянский		1.432.1-21.6-7
Гл.инж.пр.	Гадаева		Узел 6...9 Крепление насадки НФ, опорной консоли РК и стоек фахверка к ж.б. колонне
Инжен.	Казанцев		Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Н.контр.	Гадаева		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

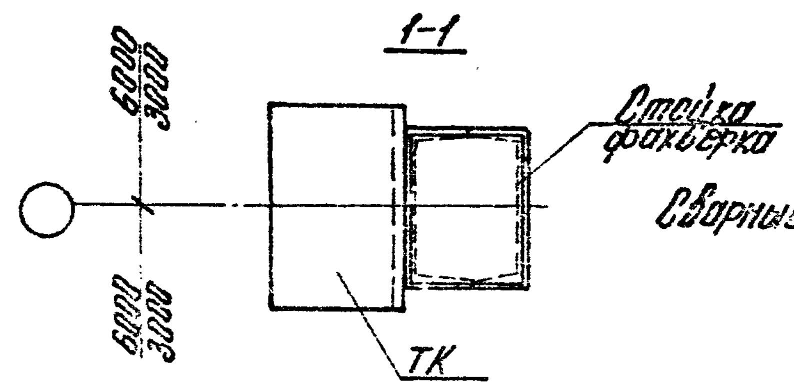
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №







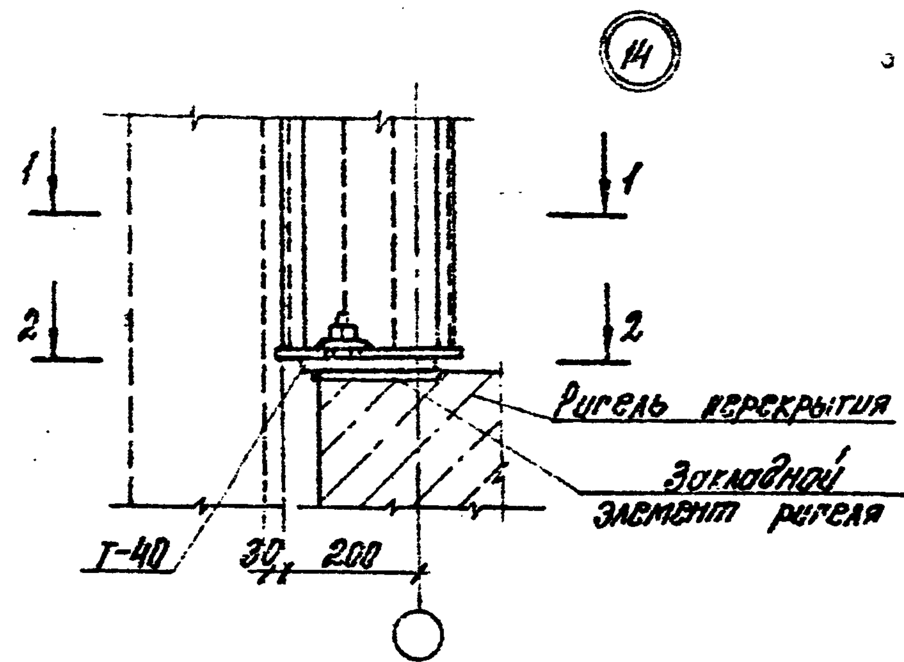


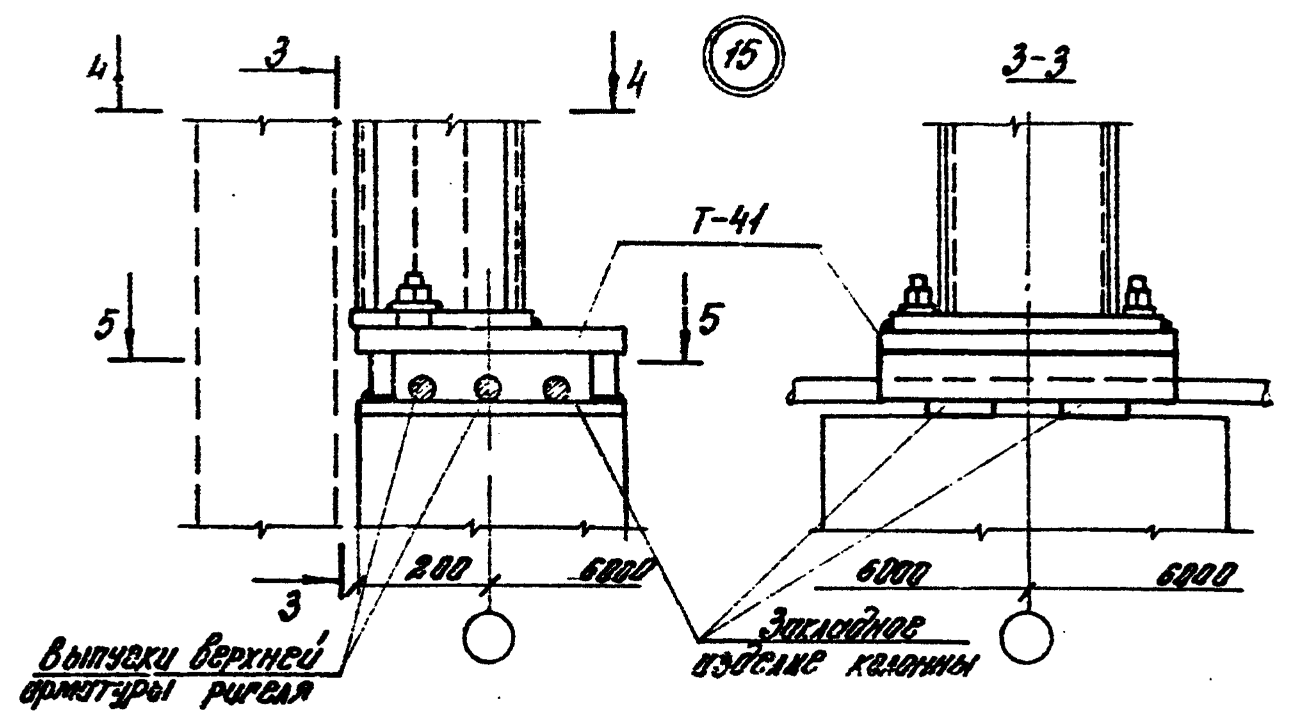


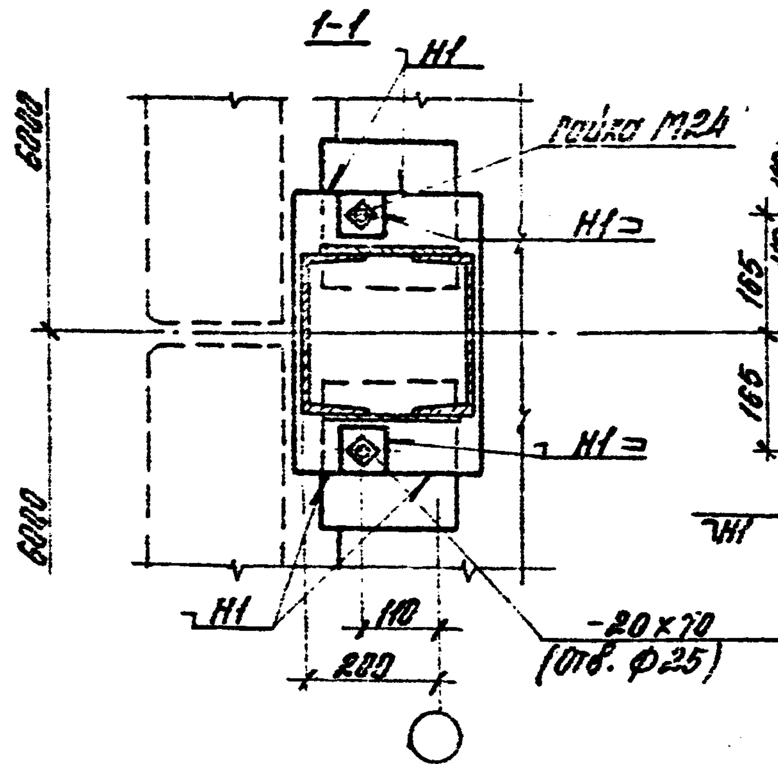
Сварные швы по ГОСТ 5264-80; hш=8мм

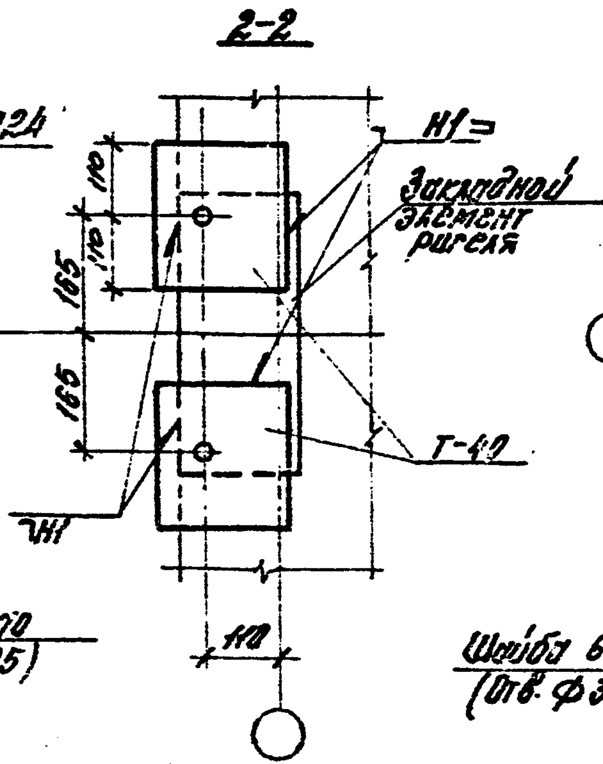
				1.432.1-21. 6 -8			
Зав. отд.	Ершлянский			Узел 10...13 Крепление опорных консолей	Стадия	Лист	Листов
Гл. инж. пр.	Гордеев				Р		1
Инжен.	Кочешкова				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н. контр.	Гордеев						

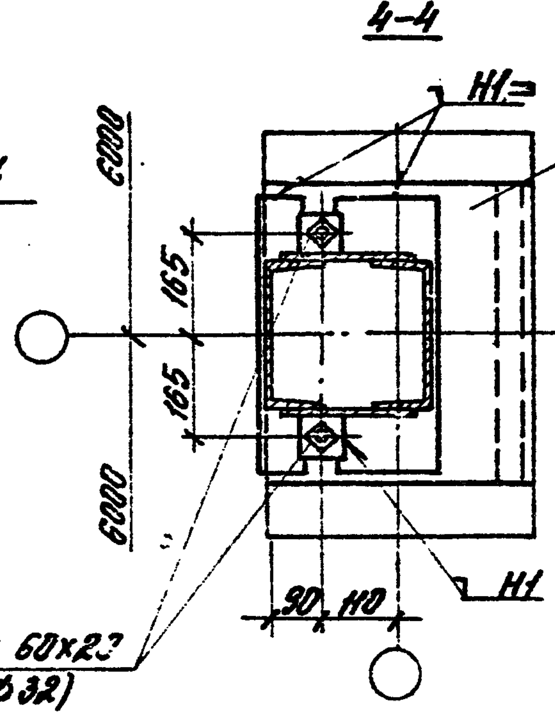
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

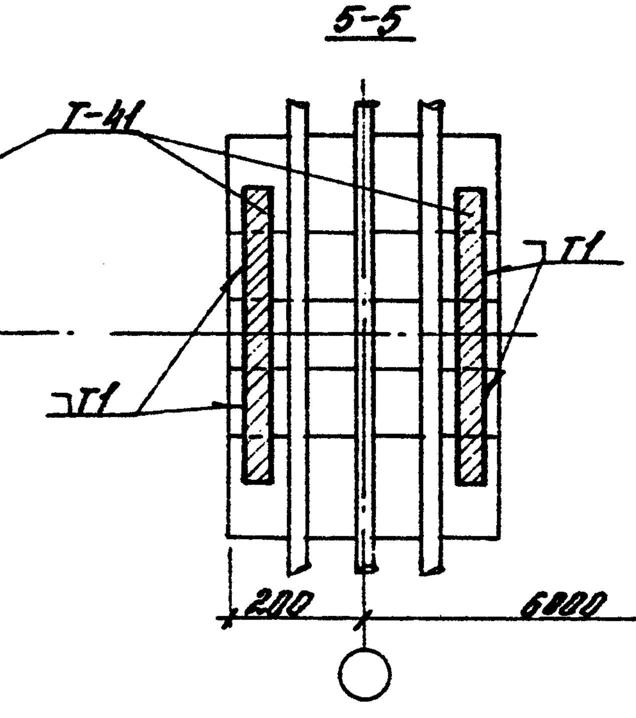












1. Сварные швы Н1,Т1 по ГОСТ 5254-80; hш=10 мм
2. Элемент крепления Т-41 устанавливать после приемки приварки выпусков верхней арматуры ригелей к оголовку колонны

Зав.отд.	Джилянский		
Гл.инж.пр.	Годаева		
Инжен.	Казанцева		
Н.контр.	Годаева		

1.432.1-21. 6-9

Узел 14, 15. Крепление стойки фахверка к перекрытию многоэтажного здания

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

16

Стеновая панель

Стойка фахверка

1 — 1

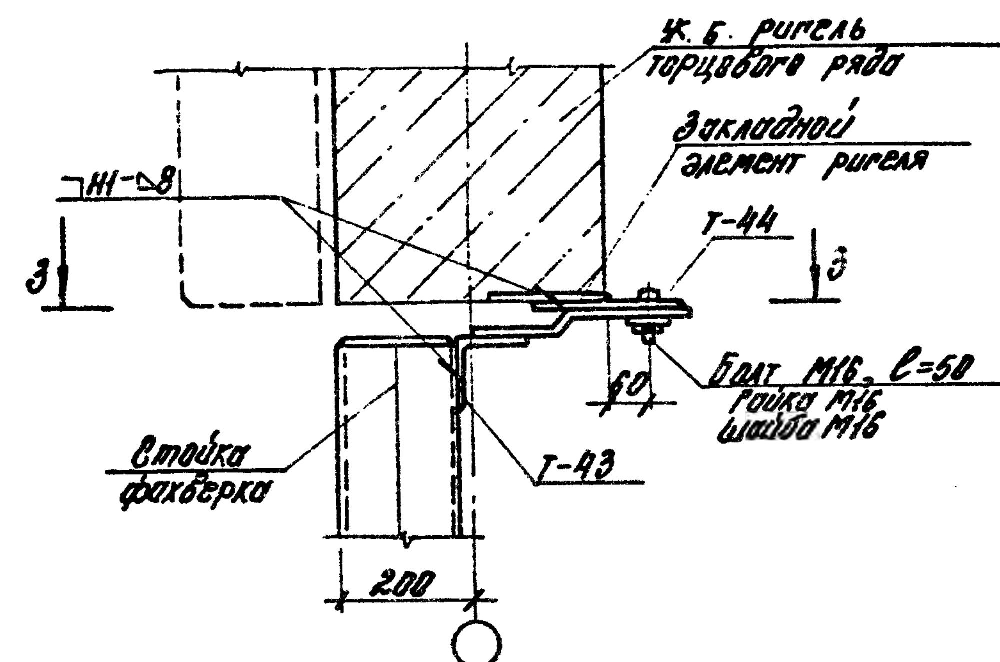
2 — 2

Ригель перекрытия

Закладной элемент ригеля

Т-40

30, 200



1-1

Гайка М24

⌐Н1

⌐Н1-△8

3000 / 6000

6000 / 3000

110

200

-20 x 70 отв. в шайбе ф26

2-2

Закладной элемент ригеля

⌐Н1-△10

110

110

165

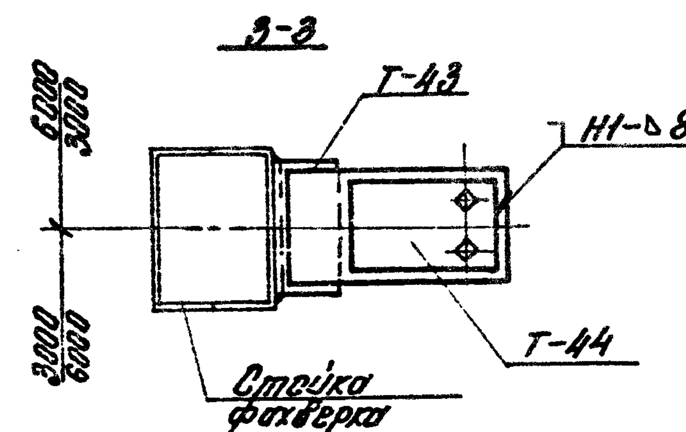
166

Н1-△10

Т-40

⌐Н1-△10

110



Сварные швы Н1 по ГОСТ 5264-80

Зав.отд.	Ошиянский		
Гл.инж.пр.	Гадаев		
Инжен.	Казанцева		
Н.контр.	Гадаева		

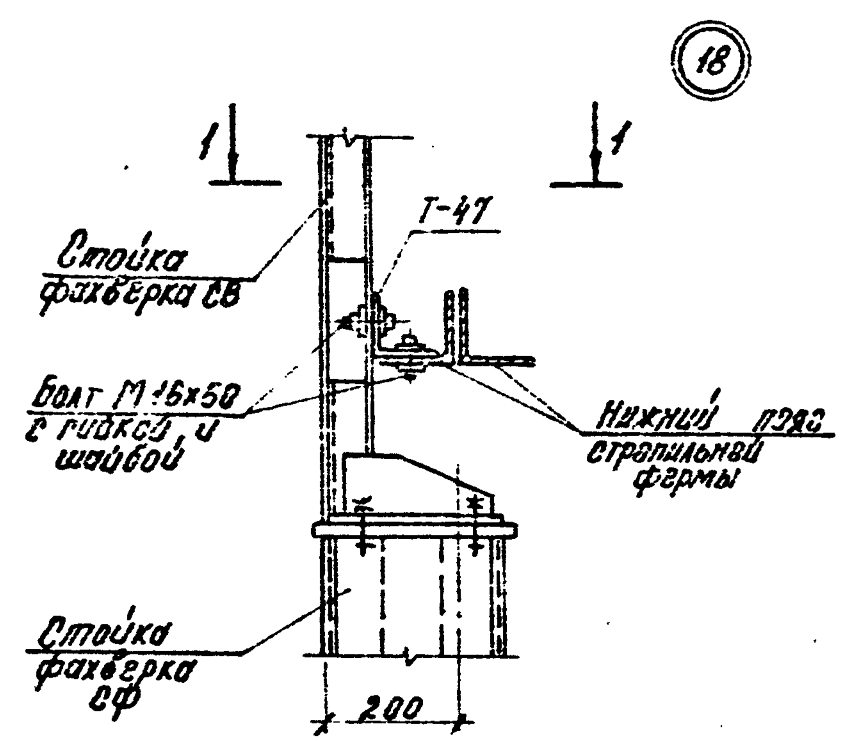
1.432.1-21.6-10

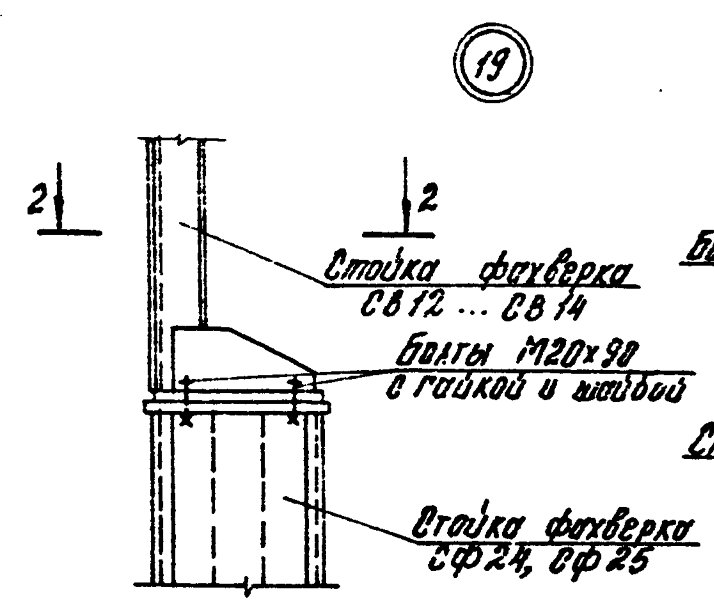
Узел 16, 17. Крепление стойки фахверка к ригелю торцового ряда многоэтажного здания

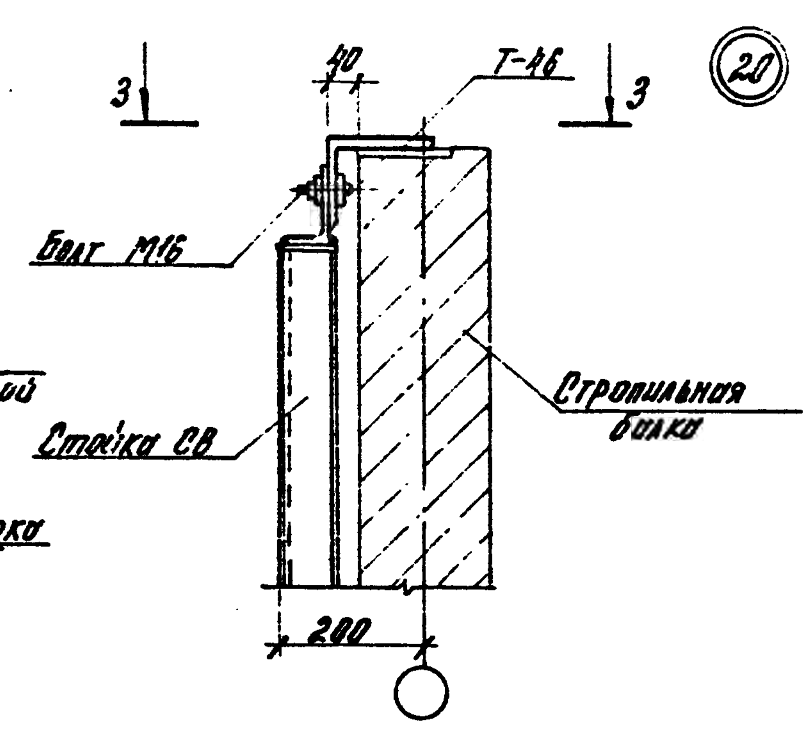
Стадия	Лист	Листов
Р		1

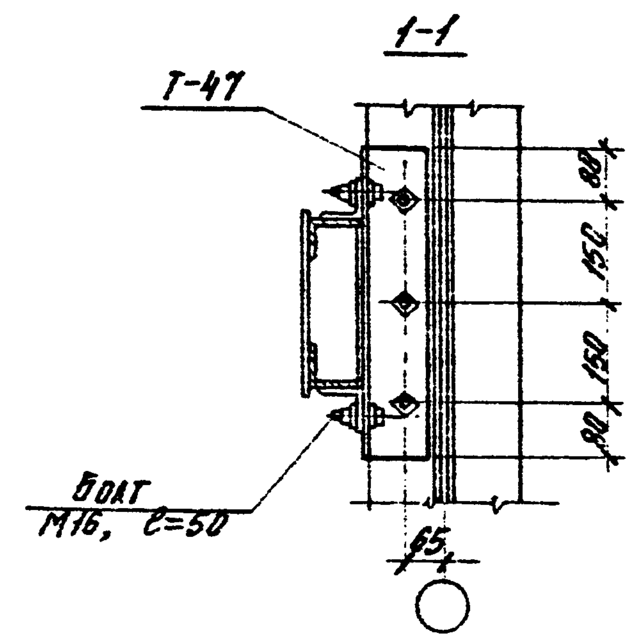
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

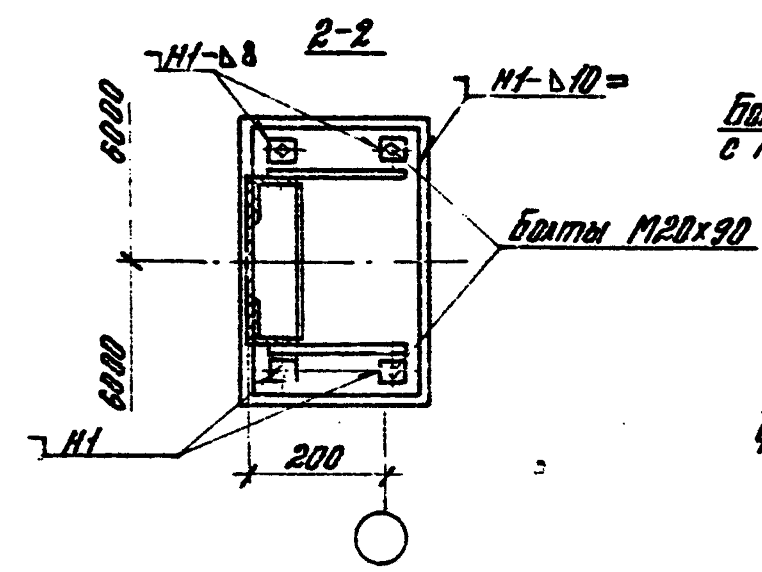
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

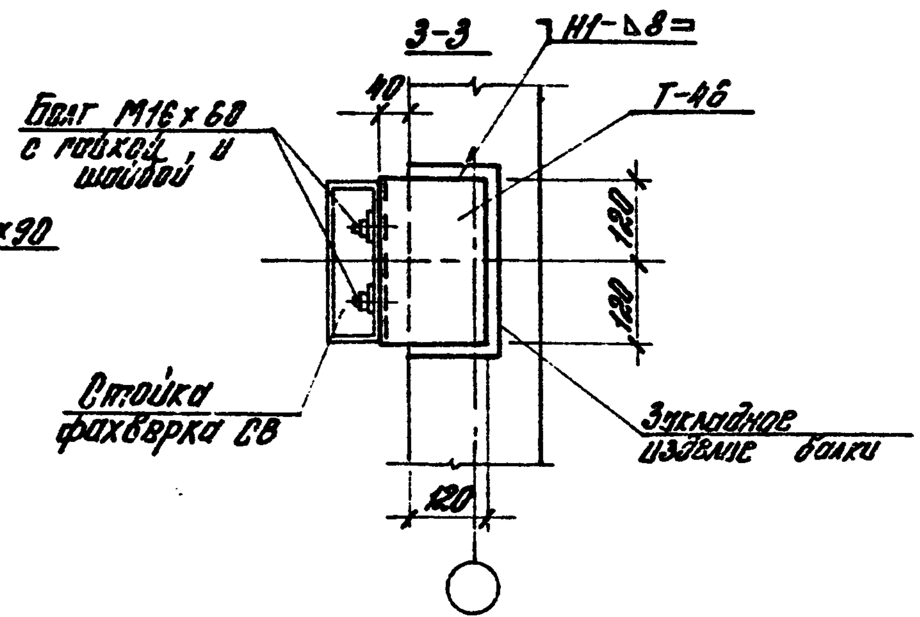












Сварные швы по ГОСТ 5264-80

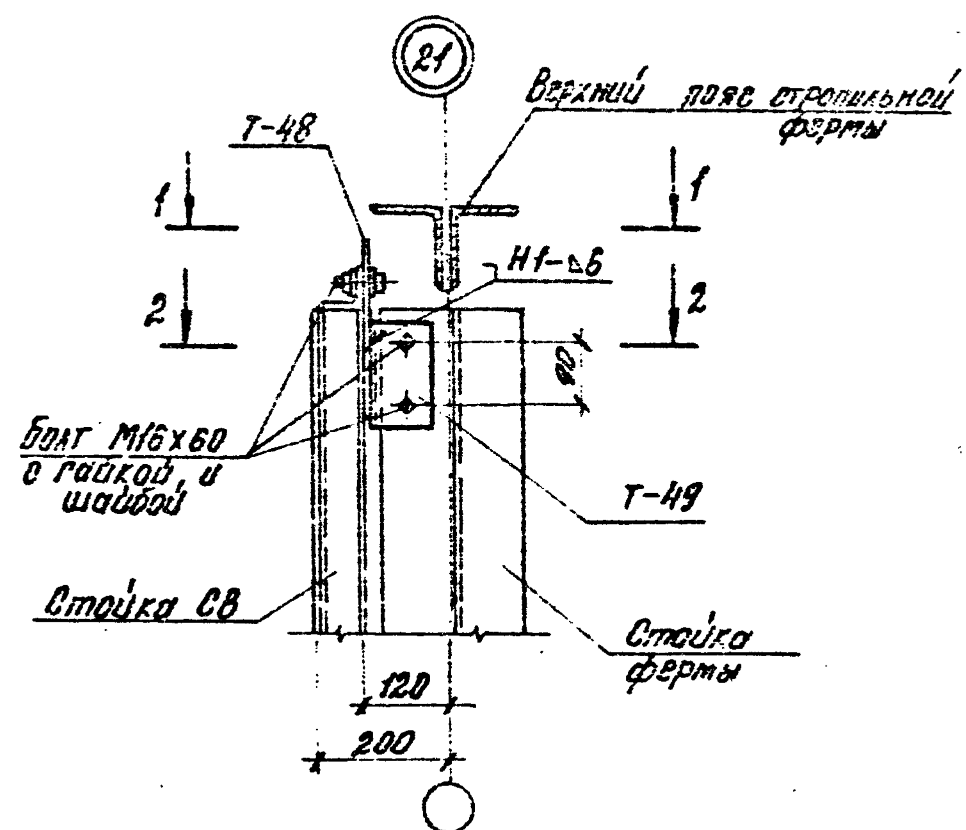
Зав. отд.	Смиляновский			
Гл. инж. пр.	Гадаева			
Инжен.	Казанцева			
Н. контр.	Габсева			

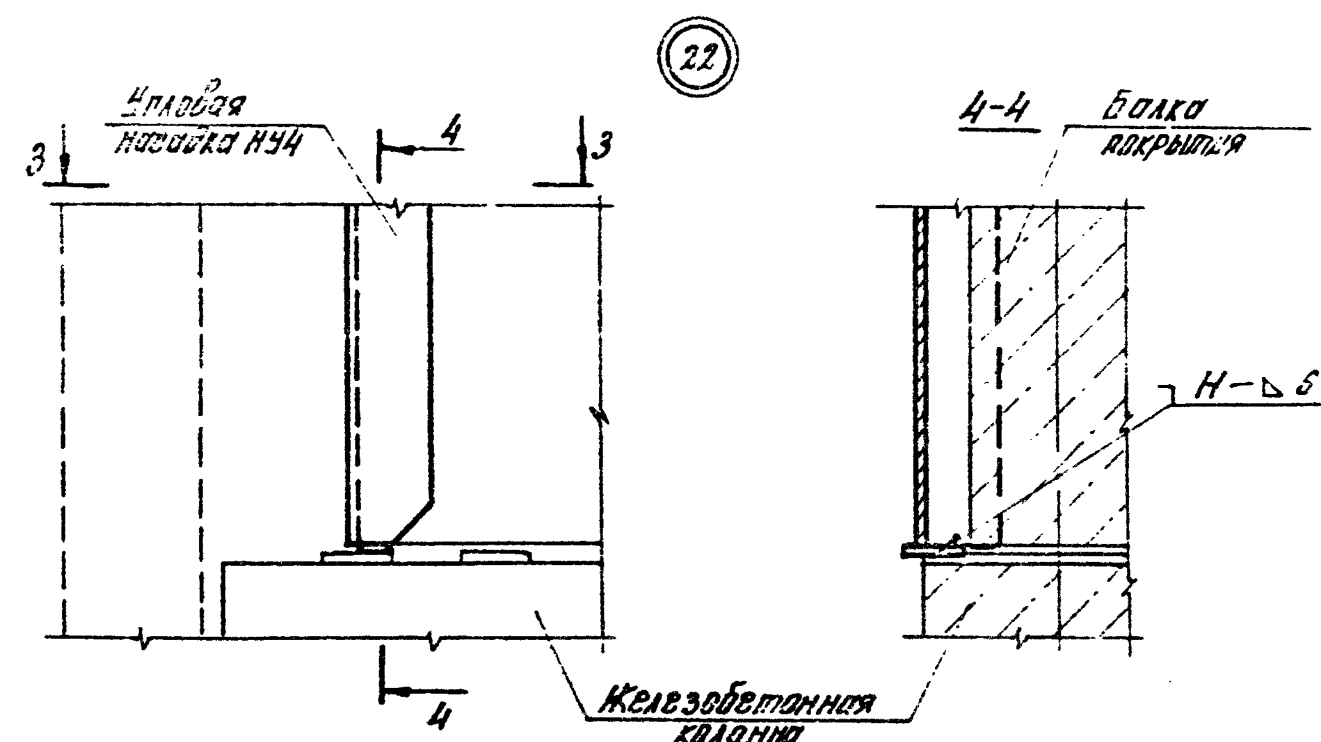
1.432.1-21. 6-11

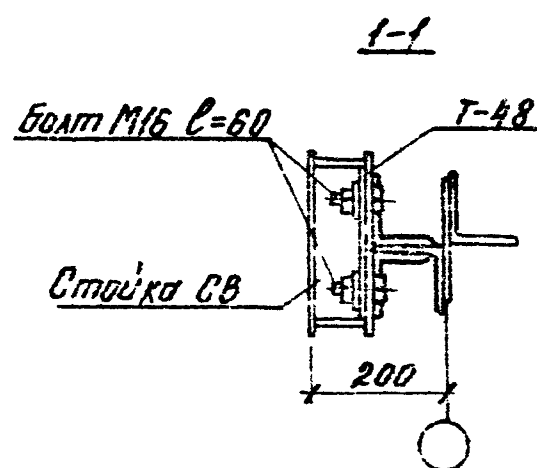
Узел 18, 19, 20
Стык стоек фахверка, Крепление стойки СВ к стропильной ферме и балке многоэтажного здания

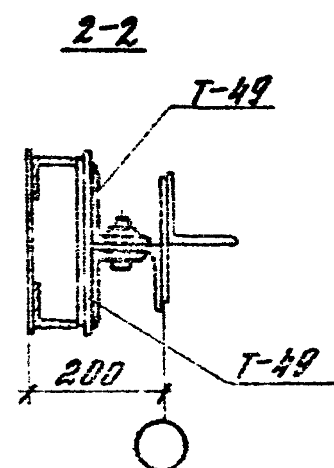
Стадия	Лист	Листов
Р		1

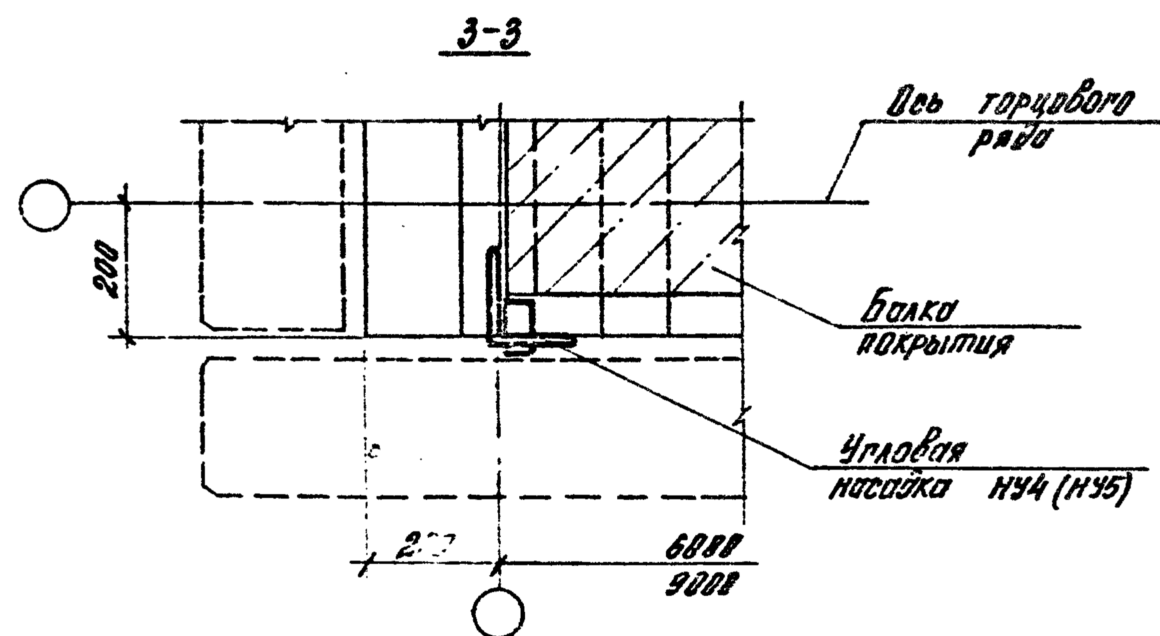
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ









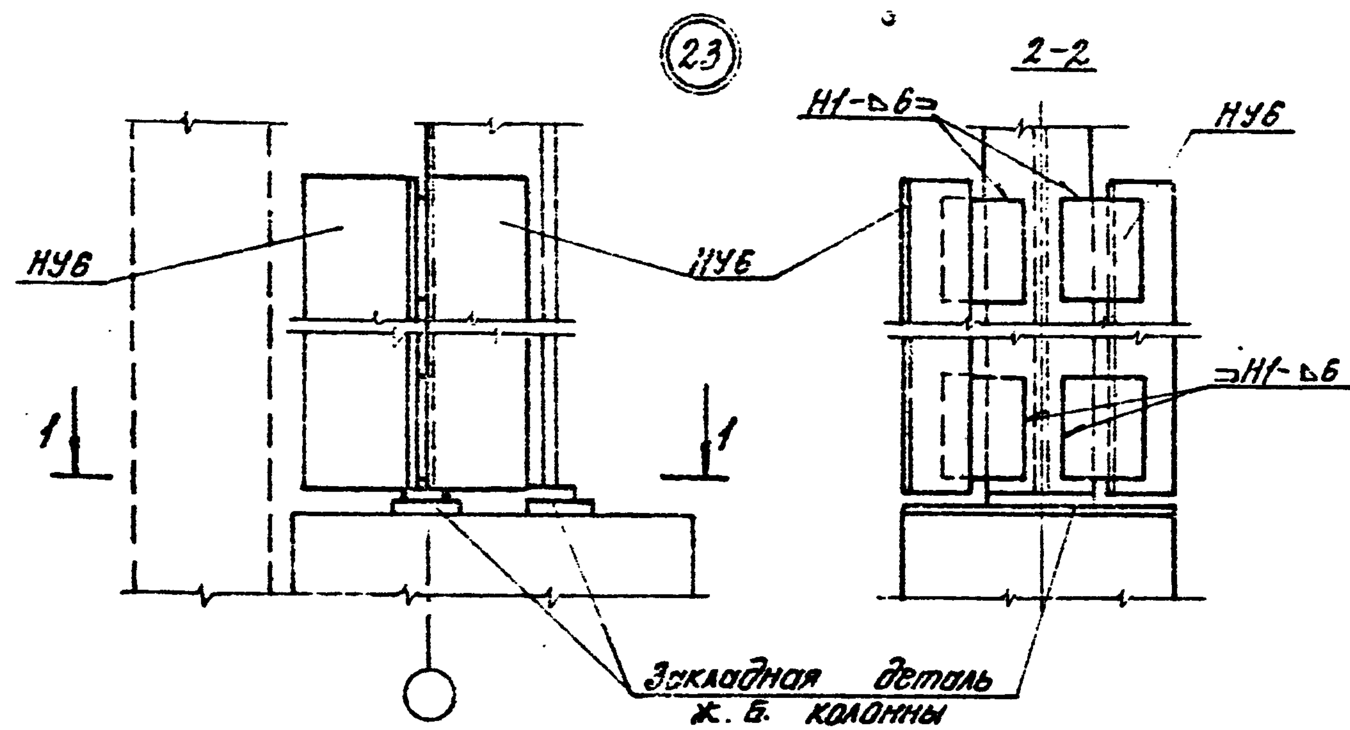


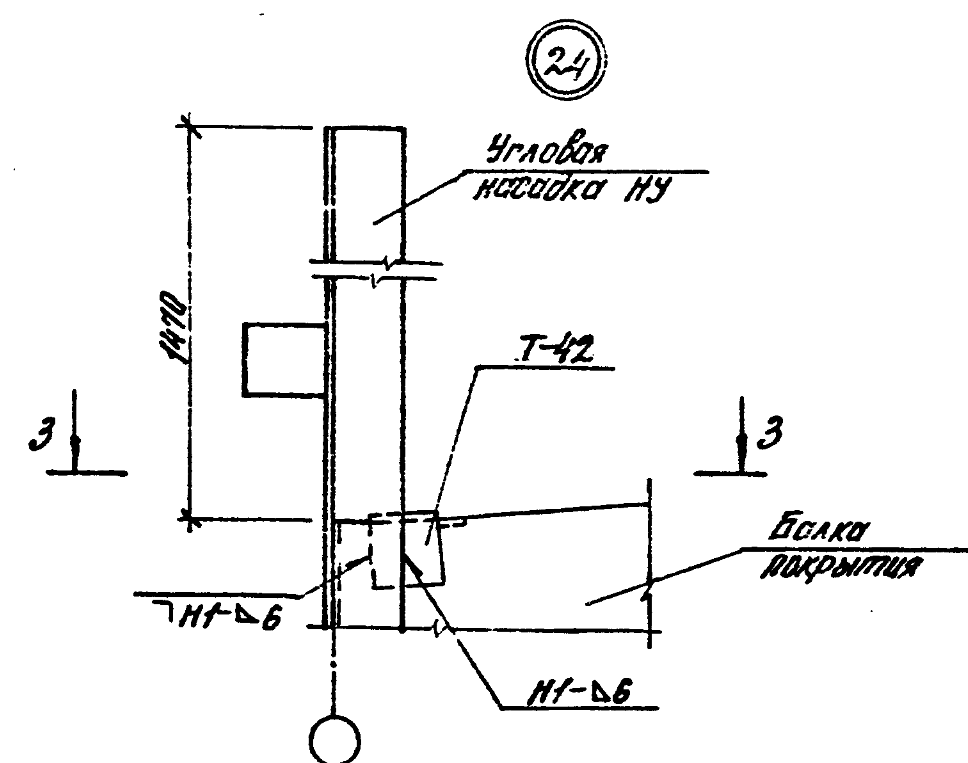
Сварные швы по ГОСТ 5264-80

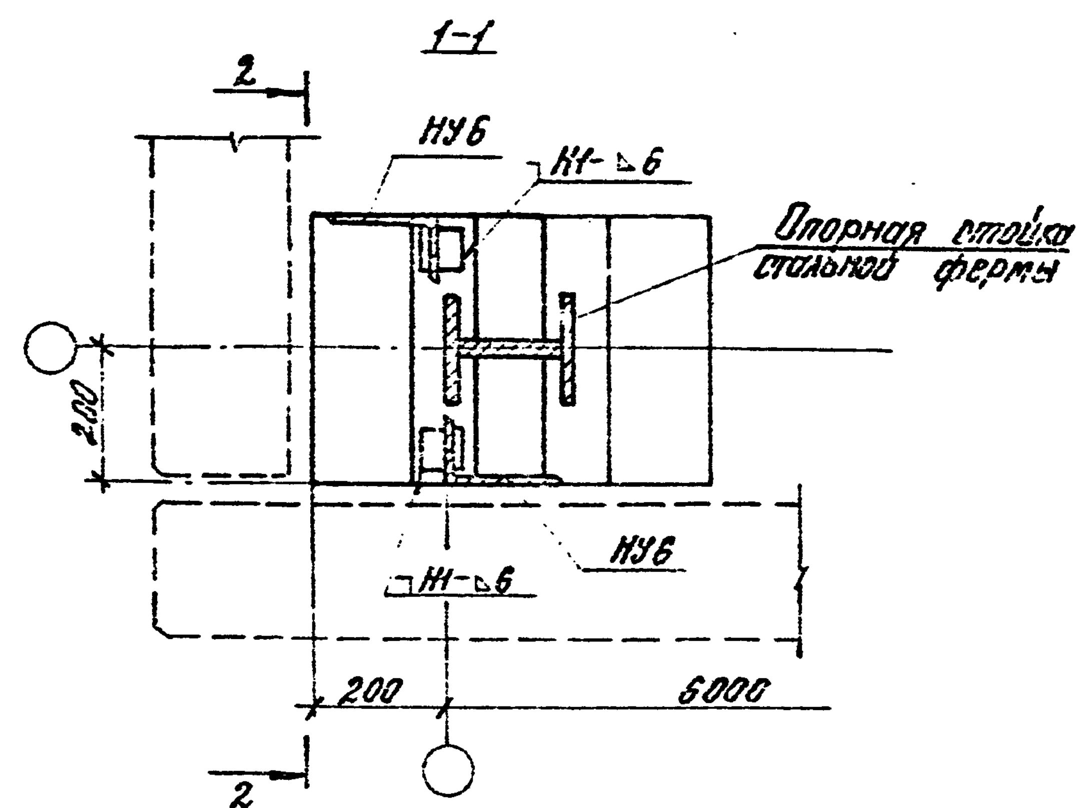
1.432.1-21. 6 -12			
Узел 21, 22. Крепление стойки СВ к ферме и угловой насадки к ж.б. колонке многоэтажного здания	Стадия	Лист	Листов
	Р		1
	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

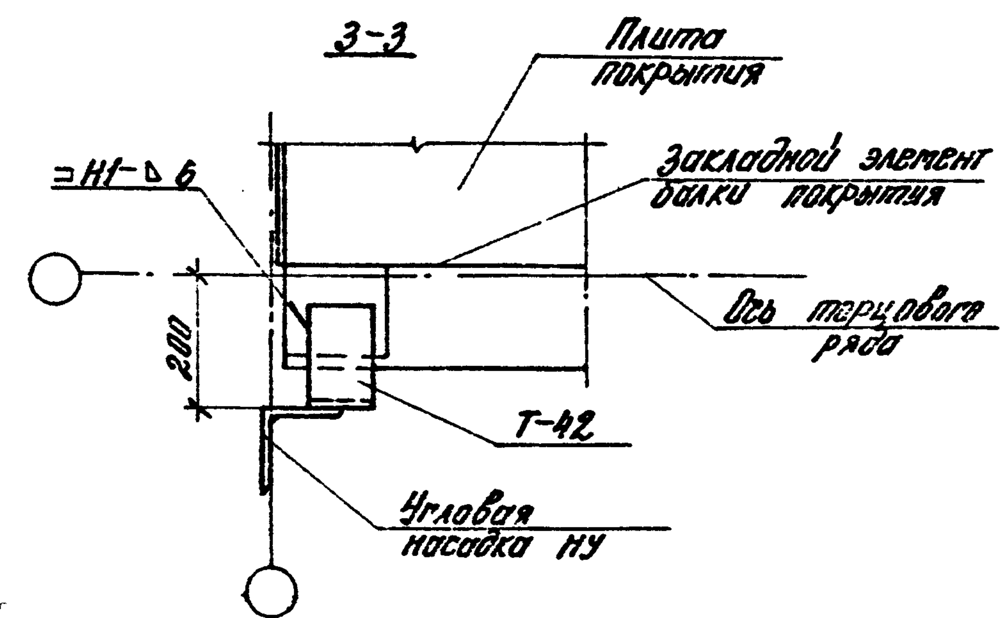
Зав.отд.	Смирновский	
Гл.инж.пр.	Алферов	
Нач.отд.	Кононченко	
Н.контр.	Гордеева	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№









Сварные швы по ГОСТ 5264-80

				1.432.1-21.6-13			
Зав.отд.	[illegible]			Узел 23, 24 Крепление угловых насадок НУ многоэтажного здания	Стадия	Лист	Листов
Гл.инж.пр.	Гадаев				Р		1
Н.контр.	Касимичева				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н.контр.	Гасаева						

Марка стойки	Поз.	Сечение, мм	Длина мм	Кол.	Масса, кг		
					Позиции	Всех	Изделия
Сф1	1	[24	5270	2	126,5	253,0	285,7
	2	–220×20	520	1	18,0	18,0	
	3	–100×8	520	2	3,3	6,6	
	4	–170×8	230	1	2,5	2,5	
	Наплавленный металл 2%					5,6	
Сф2	Поз. 2, 3 и 4 см. Сф1					27,1	300,4
	1	[24	5570	2	133,7	267,4	
	Наплавленный металл 2%					5,9	
Сф3	поз. 2, 3 и 4 см. Сф1					27,1	344,4
	1	[24	6470	2	155,3	310,6	
	Наплавленный металл 2%					6,7	
Сф4	поз. 2, 3 и 4 см. Сф1					27,1	359,1
	1	[24	6770	2	162,5	325,0	
	Наплавленный металл 2%					7,0	
Сф5	поз. 2, 3 и 4 см. Сф1					27,1	373,8
	1	[24	7070	2	169,7	339,4	
	Наплавленный металл 2%					7,3	
Сф6	Поз. 2, 3 и 4 см. Сф1					27,1	403,2
	1	[24	7670	2	184,1	368,2	
	Наплавленный металл 2%					7,9	
Сф7	Поз. 2, 3 и 4 см. Сф1					27,1	417,9
	1	[24	7970	2	191,3	382,6	
	Наплавленный металл 2%					8,2	
Сф8	поз. 2, 3 и 4 см. Сф1					27,1	432,5
	1	[24	8270	2	198,5	397,0	
	Наплавленный металл 2%					8,4	

Сварку производить по ГОСТ 8713-79. $h_ш$ = 6мм

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

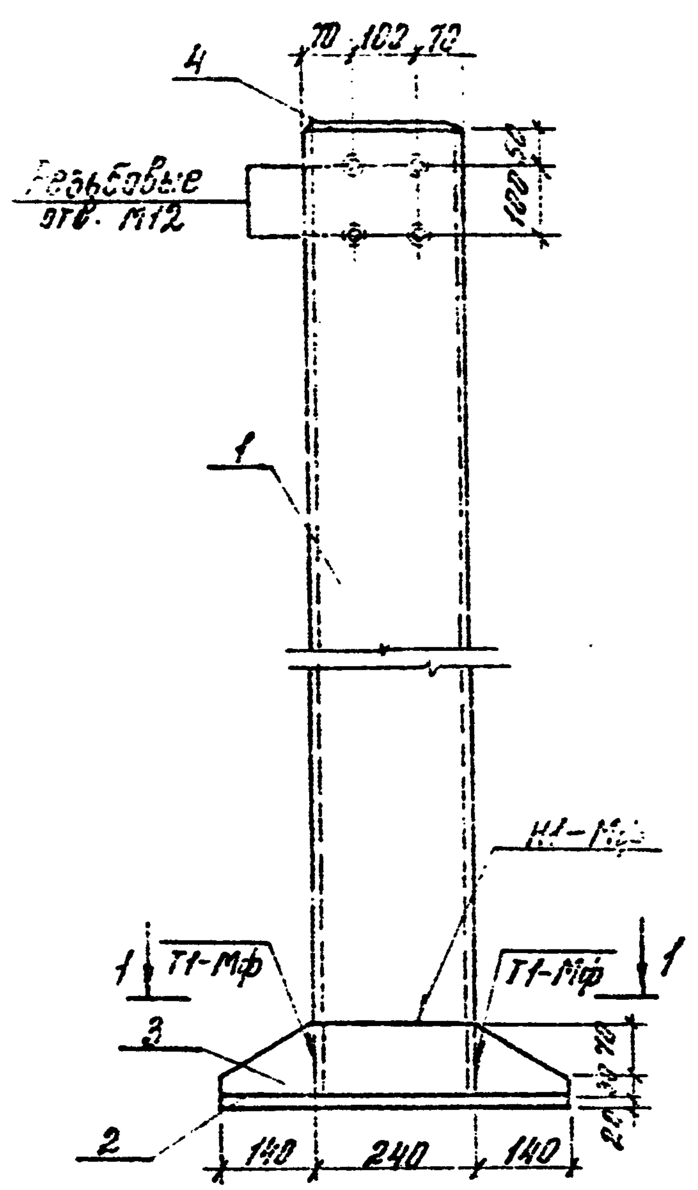
Зав. отд.	Ожиганский	
Гл. инж.	Габаева	
Исполн.	Казанцева	
Н. контр.	Габаева	

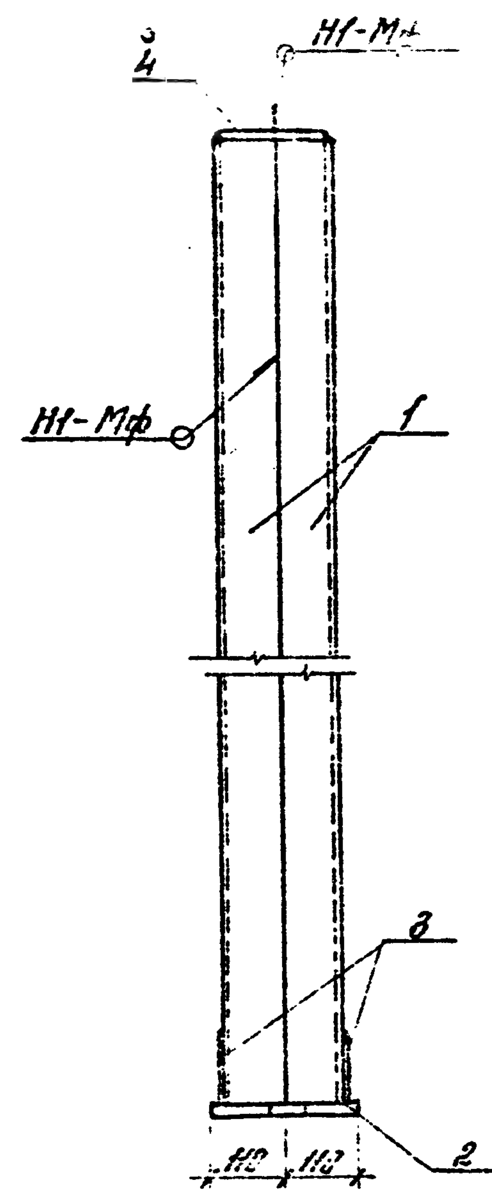
1.432.1-21.6-14

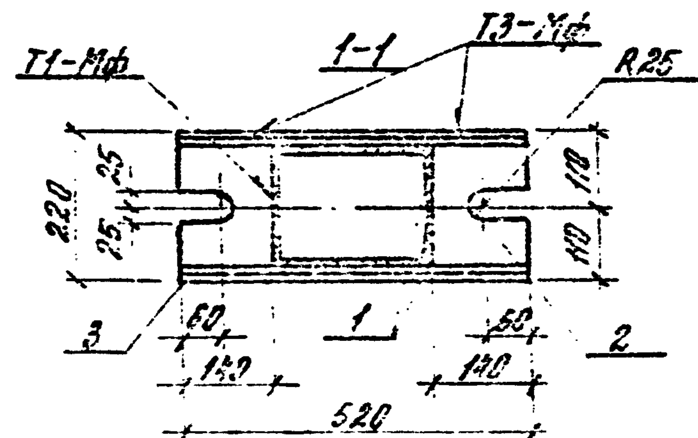
Стойка Сф1... Сф8

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ







Сварку производить по ГОСТ 8713-79; $h_ш$ = 6мм

Марка стойки	Поз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол	Масса, кг позиции	Масса, кг всех	Масса, кг изделия
СФ9	1	[24	6670	2	212,9	425,8	461,9
	2	– 220 х 20	520	1	18,0	18,0	
	3	– 100 х 8	520	2	3,3	6,6	
	4	– 170 х 8	220	1	2,5	2,5	
	Наплавленный металл 2%					9,0	
СФ10	Поз. 2, 3 и 4 см. СФ9					27,1	476,6
	1	[24	9170	2	220,1	440,2	
	Наплавленный металл 2%					9,3	
СФ11	поз. 2, 3 и 4 см. СФ9					27,1	491,3
	1	[24	9470	2	227,3	454,6	
	Наплавленный металл 2%					9,6	
СФ12	поз. 2, 3 и 4 см. СФ9					27,1	520,7
	1	[24	10070	2	241,7	483,4	
	Наплавленный металл 2%					10,2	
СФ13	поз. 2, 3 и 4 см. СФ9					27,1	535,4
	1	[24	10370	2	248,9	497,8	
	Наплавленный металл 2%					10,5	
СФ14	поз. 2, 3 и 4 см. СФ9					27,1	550,1
	1	[24	10670	2	256,1	512,2	
	Наплавленный металл 2%					10,8	
СФ15	поз. 2, 3 и 4 см. СФ9					27,1	579,4
	1	[24	11270	2	270,5	541,0	
	Наплавленный металл 2%					11,3	
СФ16	поз. 2, 3 и 4 см. СФ9					27,1	594,1
	1	[24	11570	2	277,7	555,4	
	Наплавленный металл 2%					11,6	
СФ17	поз. 2, 3 и 4 см. СФ9					27,1	653,8
	1	[24	11870	2	284,9	569,8	
	Наплавленный металл 2%					11,9	

1.432.1-21.6-15

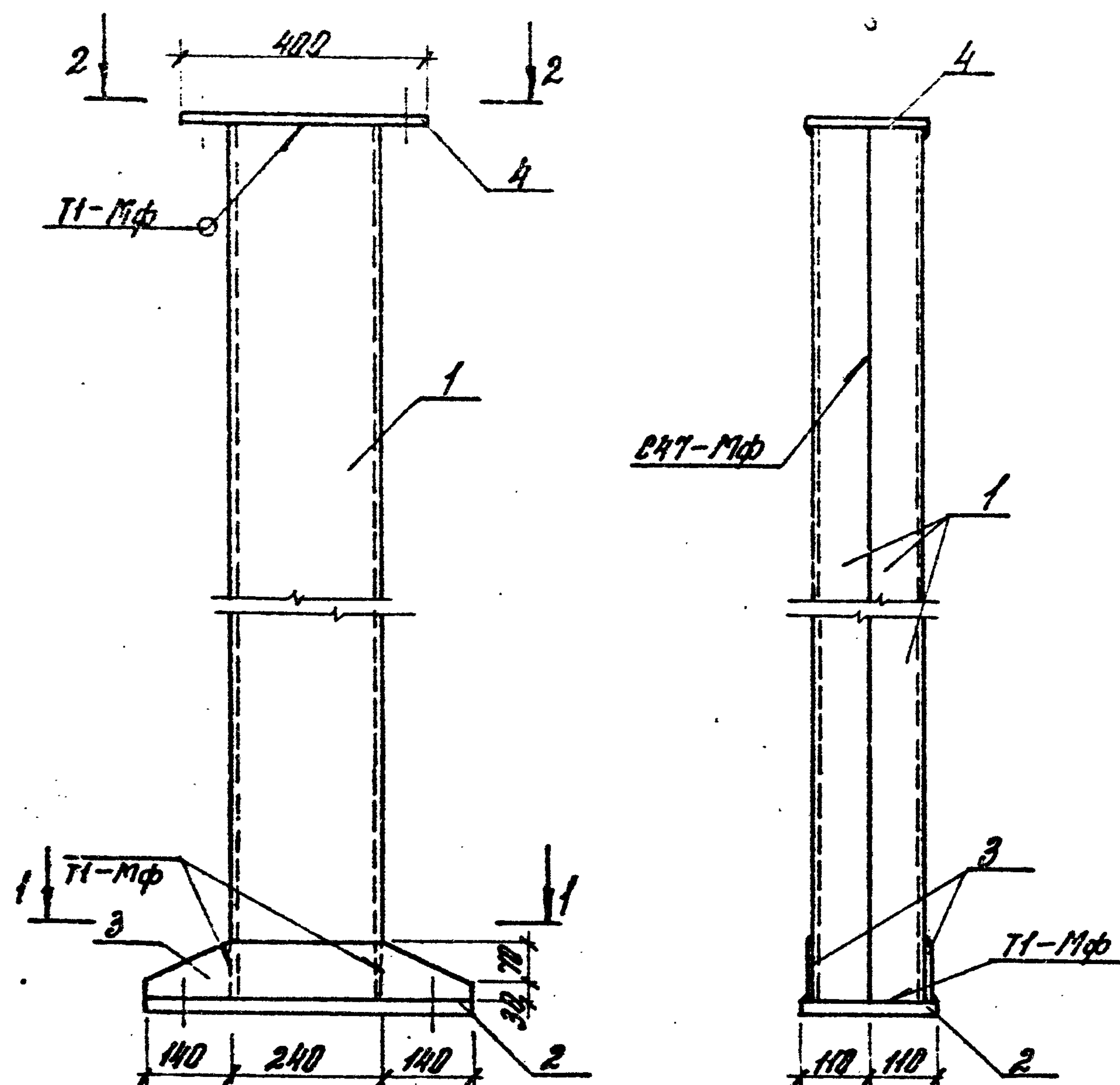
Зав.отд.		
Гл.инж.пр.		
Исполн.		
Н.контр.	Гобуева	

Стойка СФ 9... СФ 17

Стадия	Лист	Листов
Р		

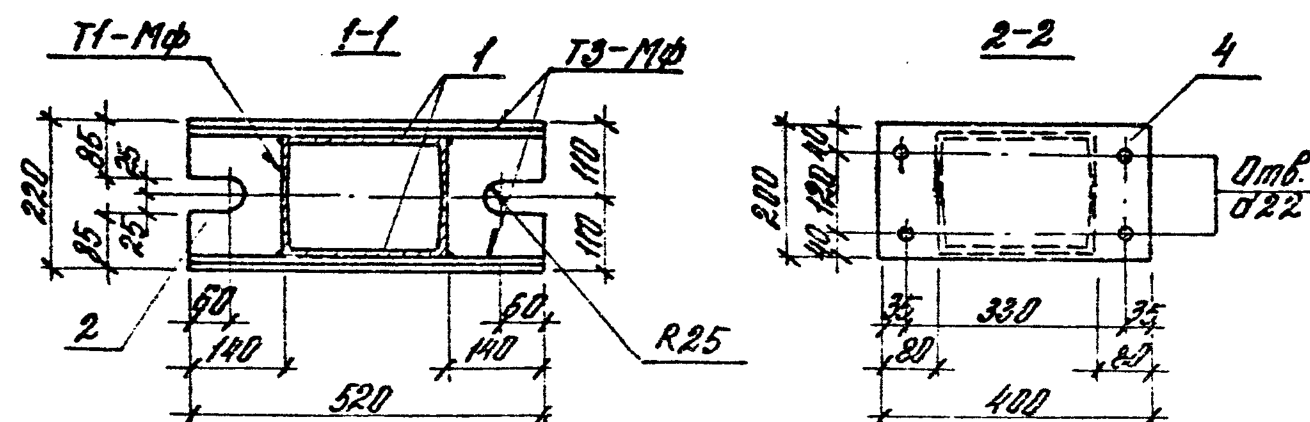
ЦНИИпромзданий

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



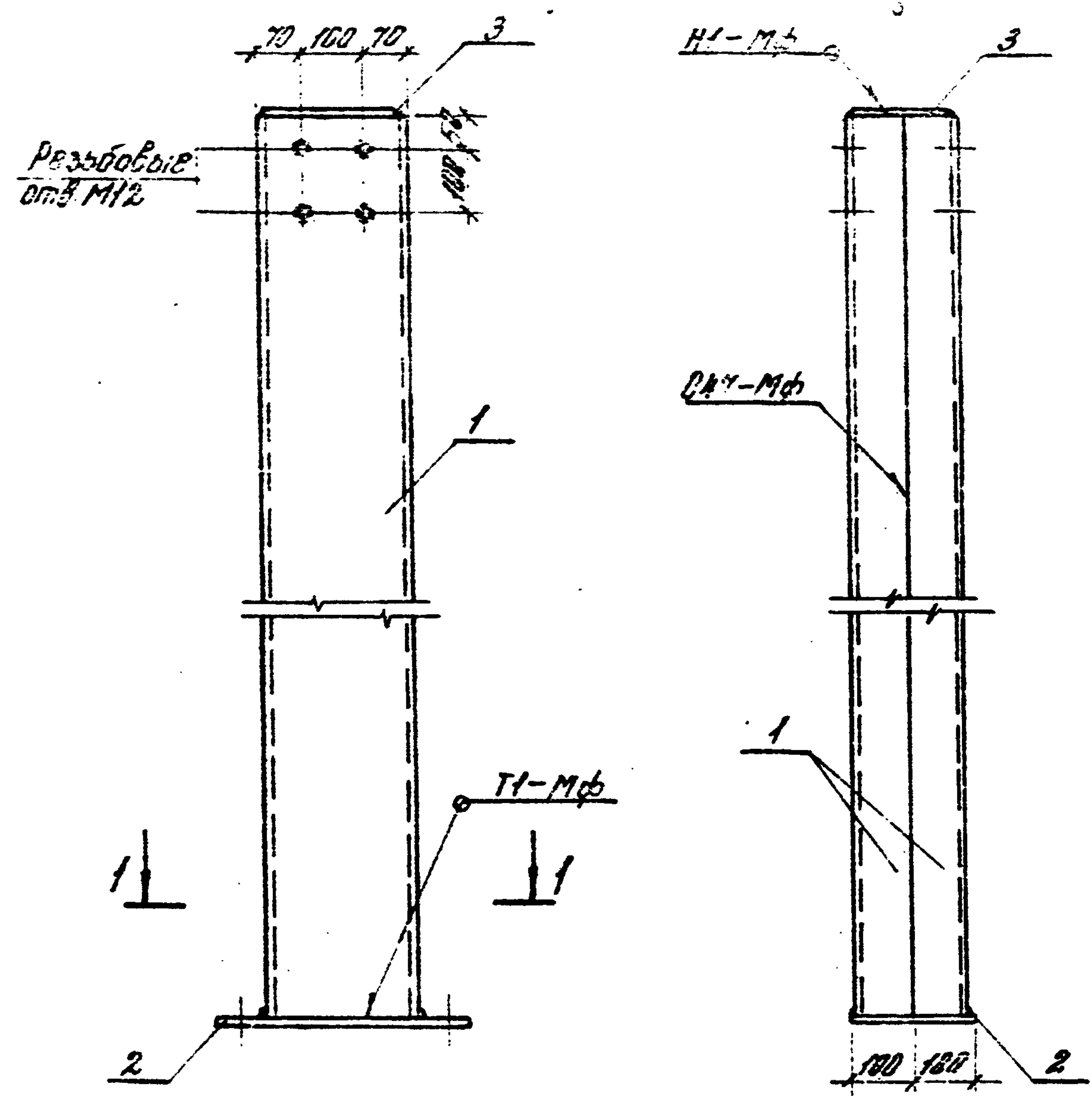
Марка стойки	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Позиции	Всех	Изделия
С01	1	[24	6370	2	152,9	305,8	342,1
	2	–220×20	520	1	18,0	18,0	
	3	–100×8	520	2	3,3	6,6	
	4	–200×8	400	1	5,0	5,0	
	Наплавленный металл 2%					6,7	
С02	Поз. 2, 3 и 4 см. С01					29,6	489,0
	1	[24	9370	2	224,9	449,8	
	Наплавленный металл 2%					9,6	
С03	Поз. 2, 3 и 4 см С01					29,6	606,5
	1	[24	11770	2	282,5	565,0	
	Наплавленный металл 2%					11,9	

Сварку производить по ГОСТ 8713-79; $h_ш$=6мм

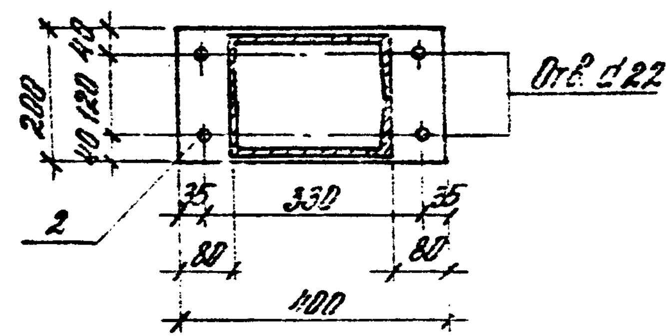


Зав. отд.	Ошлянский		1.432.1-21.6-16	
Гл. инж. пр.	Гадаева		Стойка С01...С03	Стадия Р, Лист, Листов 1
Инжен.	Казанцева			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Н.контр.	Гадаева			

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N



1-1



Сварку производить по ГОСТ 8713-79; $h_ш$ = 6мм

Марка стойки	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг: позиции	всех	изделия
СВ1	1	[24	6080	2	145,9	291,8	305,4
	2	-200х8	400	1	5,1	5,1	
	3	-170х8	230	1	2,5	2,5	
		Наплавленный металл 2%				6,0	
СВ2		поз. 2 и 3 см. СВ-1				7,6	322,1
	1	[24	6380	2	153,1	308,2	
		Наплавленный металл 2%				6,3	
СВ3		поз. 2 и 3 см. СВ-1				7,6	334,8
	1	[24	6680	2	160,3	320,6	
		Наплавленный металл 2%				6,6	
СВ4		поз. 2 и 3 см. СВ-1				7,6	349,5
	1	[24	6980	2	167,5	335,0	
		Наплавленный металл 2%				6,9	
СВ5		поз. 2 и 3 см. СВ-1				7,6	364,1
	1	[24	7280	2	174,7	349,4	
		Наплавленный металл 2%				7,1	
СВ6		поз. 2 и 3 см. СВ-1				7,6	378,8
	1	[24	7580	2	181,9	363,8	
		Наплавленный металл 2%				7,4	
СВ7		поз. 2 и 3 см. СВ-1				7,6	393,5
	1	[24	7880	2	189,1	378,2	
		Наплавленный металл 2%				7,7	
СВ8		поз. 2 и 3 см. СВ-1				7,6	408,2
	1	[24	8180	2	196,3	392,6	
		Наплавленный металл 2%				8,0	
СВ9		поз. 2 и 3 см. СВ-1				7,6	422,9
	1	[24	8480	2	203,5	407,0	
		Наплавленный металл 2%				8,3	
СВ10		поз. 2 и 3 см. СВ-1				7,6	437,6
	1	[24	8780	2	210,7	421,4	
		Наплавленный металл 2%				8,6	
СВ11		поз. 2 и 3 см. СВ-1				7,6	467,0
	1	[24	9380	2	225,1	450,2	
		Наплавленный металл 2%				9,2	

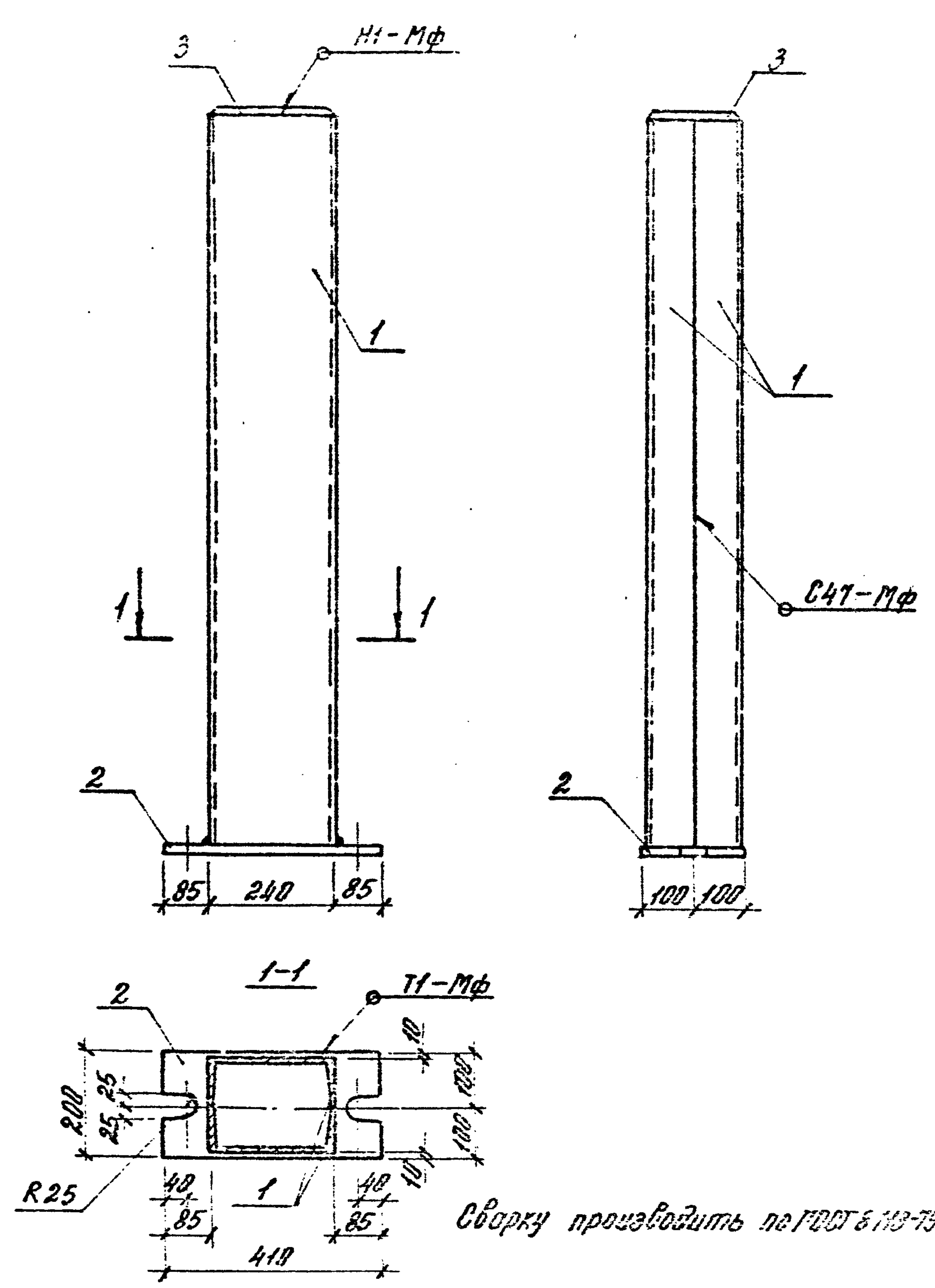
Зав. отд.	Дриняновский	
Гл. инж.	Гордеев	
Инжен.	Казимирова	
Н. контр.	Гусаева	

1.432.1-21.6-17

Стойка СВ1...СВ11

Стадия	Лист	Листов
Р		1

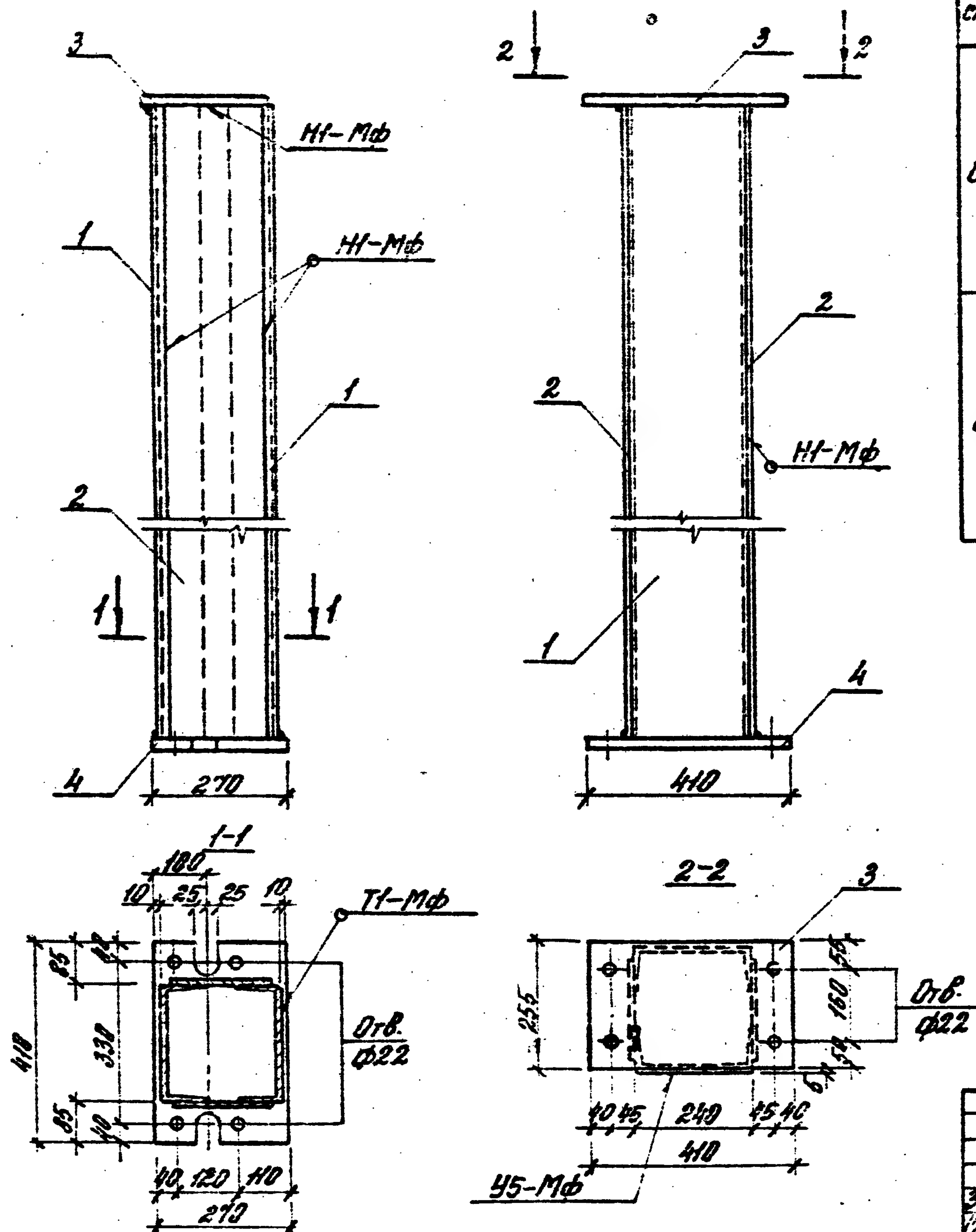
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Сварку производить по ГОСТ 8713-79; $h_ш$=6мм

Марка стойки	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Позиции	Всех	Изделия
СФ18	1	[24	2700	2	64,8	129,6	147,8
	2	-200x28	410	1	12,9	12,9	
	3	-170x8	220	1	2,4	2,4	
	Наплавленный металл 2%					2,9	
СФ19	Поз. 2 и 3 см. СФ18					15,3	177,2
	1	[24	3300	2	79,2	158,4	
	Наплавленный металл 2%					3,5	
СФ20	Поз. 2 и 3 см. СФ18					15,3	206,6
	1	[24	3980	2	93,6	187,2	
	Наплавленный металл 2%					4,1	
СФ21	Поз. 2 и 3 см. СФ18					15,3	236,0
	1	[24	4500	2	108,0	216,0	
	Наплавленный металл 2%					4,7	
СФ22	Поз. 2 и 3 см. СФ18					15,3	265,3
	1	[24	5100	2	122,4	244,8	
	Наплавленный металл 2%					5,2	
СФ23	Поз. 2 и 3 см. СФ18					15,3	324,1
	1	[24	6300	2	151,2	302,4	
	Наплавленный металл 2%					6,4	

Зав. отд.	[illegible]	1.432.1-21.6-18	
Н. контр.	[illegible]	Стойка СФ18...СФ23	Стадия Р; Лист; Листов 1
Гл. спец.	[illegible]		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка стойки	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг: позиции	Масса, кг: всех	Масса, кг: изделия
Сф24	1	[24	5890	2	141,4	282,8	436,2
	2	-200×6	5890	2	55,5	111,0	
	3	-255×20	410	1	16,4	16,4	
	4	-270×20	410	1	17,4	17,4	
	Наплавленный металл 2%					8,6	
Сф25	1	[24	7090	2	170,2	340,4	518,0
	2	-200×6	7090	2	66,8	133,6	
	3	-255×20	410	1	16,4	16,4	
	4	-270×20	410	1	17,4	17,4	
	Наплавленный металл 2%					10,2	

Сварку производить по ГОСТ 8713-79. $h_ш$=6мм

Зав.отд.	Стиляцкий	
Гл.инж.	Гадаев	
Инженер	Казанцева	
Н.контр.	Гадаева	

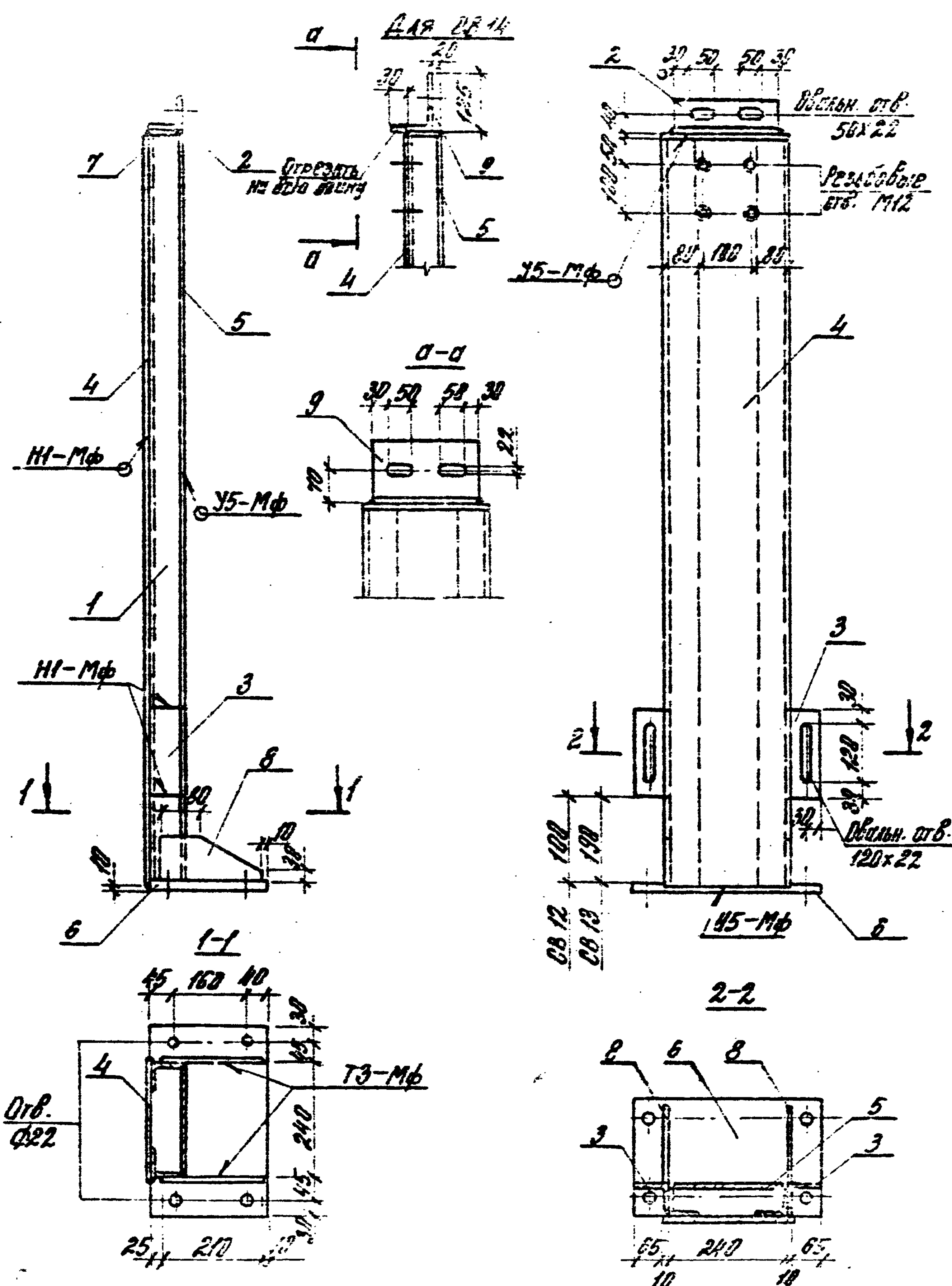
1.432.1-21. 6-19

Стойка Сф24, Сф25

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Марка стойки	Поз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг: Позиции	Масса, кг: Всех	Масса, кг: Изделия
СВ 12	1	L63x6	3300	2	18,9	37,8	166,4
	2	L70x8	220	1	1,9	1,9	
	3	L70x8	180	2	1,5	3,0	
	4	–260x8	3510	1	54,8	54,8	
	5	–230x8	3300	1	47,7	47,7	
	6	–245x20	390	1	15,0	15,0	
	7	–60x10	260	1	1,3	1,3	
	8	–90x8	210	2	1,2	2,4	
		Наплавленный металл 2%				3,3	
СВ 13		поз. 2, 3, 6, 7 и 8 см. СВ 12				23,6	170,3
	1	L63x6	3390	2	19,4	38,8	
	4	–260x8	3480	1	55,6	55,6	
	5	–230x8	3390	1	49,0	49,0	
		Наплавленный металл 2%				3,3	
СВ 14		поз. 3, 6, 7 и 8 см. СВ 12				21,7	83,7
	1	L63x6	1350	2	7,7	15,4	
	4	–260x8	1360	1	22,2	22,2	
	5	–230x8	1350	1	19,5	19,5	
	9	L125x80x10	220	1	3,3	3,3	
		Наплавленный металл 2%				1,6	

Сварку производить по ГОСТ 8713-79; h_w = 6 мм

Зав. отд.	Стилянский	
Гл. инж. пр.	Гаврева	
Инж. рн.	Казанцева	
Н. контр.	Габоева	

1.432.1-21.6-20

Стойка СВ 12 ... СВ 14

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

100
100 50
1 1
1
Отв. ф14
100
100 50
1-1
100

Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
НУ1	1	L 160×100×10	1270	1	25,2	25,2	25,2
НУ2	1	L 160×100×10	2170	1	43,0	43,0	43,0
НУ3	1	L 160×100×10	1870	1	37,0	37,0	37,0

Зав. отд.	Стиклянский		1.432.1-21.6-21
Гл. инж.	Гадаева		Насадка торцового фахверка НУ1... НУ3
Инжен.	Казанцева		Стадия Р, Лист —, Листов 1
Н. контр.	Гадаева		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

НУ4, НУ5 (зеркальное отражение)

2350
988
1200
128
128
120
120
50
3
3
1
2
2
20 60 50
20 50
УТ-Мф
1
2
3
50
20
Т3-Мф-Δ6

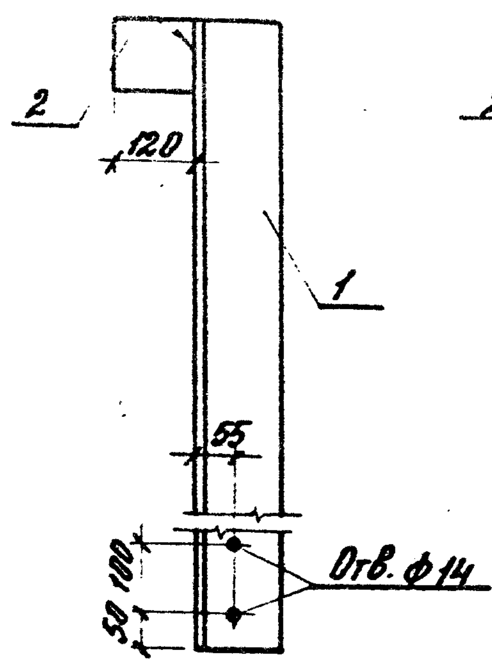
Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
НУ4 НУ5	1	L125×10	2350	1	44,9	44,9	47,4
	2	−10×60	70	1	0,3	0,3	
	3	−10×120	120	2	1,1	2,2	

Сварку производить по ГОСТ 8713-79

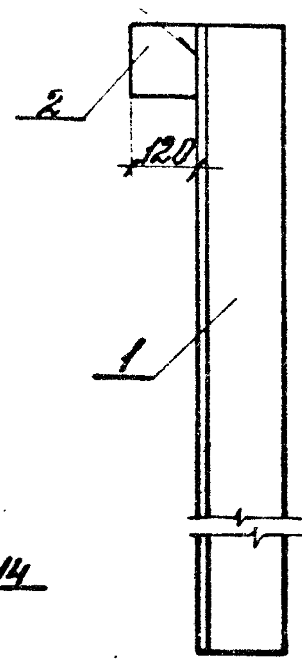
Зав. отд.	Стиклянский		1.432.1-21.6-22
Гл. инж.	Гадаева		Насадка торцового фахверка НУ4, НУ5
Инжен.	Казанцева		Стадия Р, Лист —, Листов 1
Н. контр.	Гадаева		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

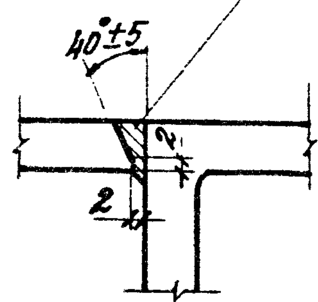
Нф1, Нф2, Нф3



Нф6



Деталь сварки листа с уголком ГОСТ 8713-79-У7-Мф



Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
Нф1	1	L 125×12	1270	1	28,8	28,8	29,7
	2	-10×100	120	1	0,9	0,9	
Нф2	1	L 125×14	1870	1	49,0	49,0	49,9
	2	-10×100	120	1	0,9	0,9	
Нф3	1	L 125×14	1510	1	41,1	41,1	42,0
	2	-10×100	120	1	0,9	0,9	
Нф6	1	L 125×10	1170	1	22,4	22,4	23,3
	2	-10×100	120	1	0,9	0,9	

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

1.432.1-21.6-23

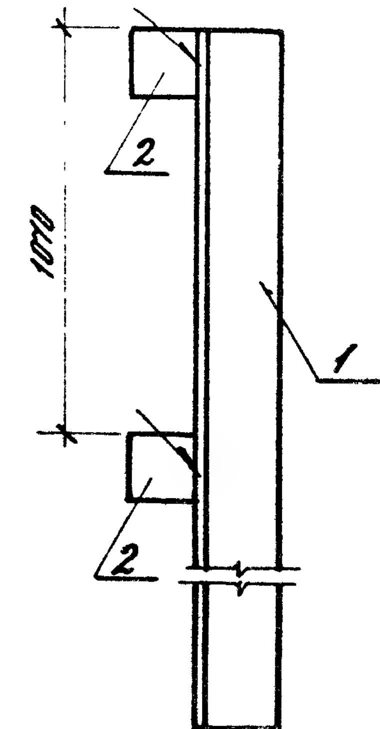
Зав. отд.	Смилянский	
Гл. инж.	Гадаева	
Инжен.	Казанцева	
Н. контр.	Гадаева	

Насадка торцового фахверка Нф1...Нф3, Нф6

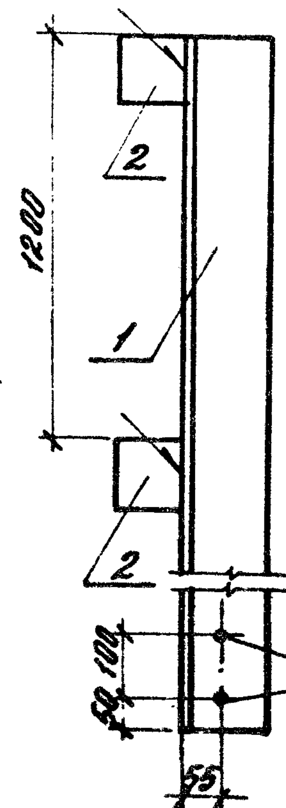
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

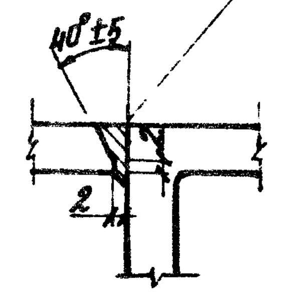
Нф4



Нф5



Деталь сварки листа с уголком ГОСТ 8713-79-У7-Мф



Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
Нф4	1	L 125×12	1470	1	33,4	33,4	35,2
	2	-10×100	120	2	0,9	1,8	
Нф5	1	L 125×14	1700	1	44,5	44,5	46,3
	2	-10×100	120	2	0,9	1,8	

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

1.432.1-21.6-24

Зав. отд.	Смилянский	
Гл. инж.	Гадаева	
Инжен.	Казанцева	
Н. контр.	Гадаева	

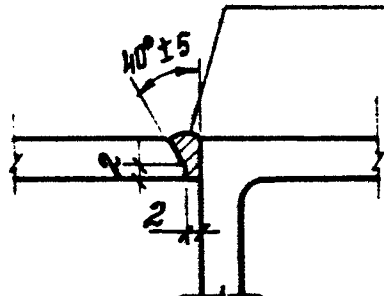
Насадка торцового фахверка Нф4, Нф5

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

НФ7

Деталь сварки листа с уголком

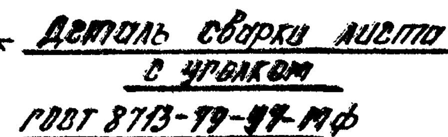


Марка изделия	Поз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	всех	Изделия
НФ7	1	L125×10	1350	1	25,8	25,8	28,1
	2	−10×120	120	2	1,13	2,3	

1.432.1-21.6-25		
Зав. отд.	Стихановский	
Гл. инж. пр.	Годаева	
Инжен.	Кострычева	
Н. контр.	Годаева	
Насадка торцевого фахверка НФ7	Стадия Р, Лист, Листов 1	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

НФ8 НФ9

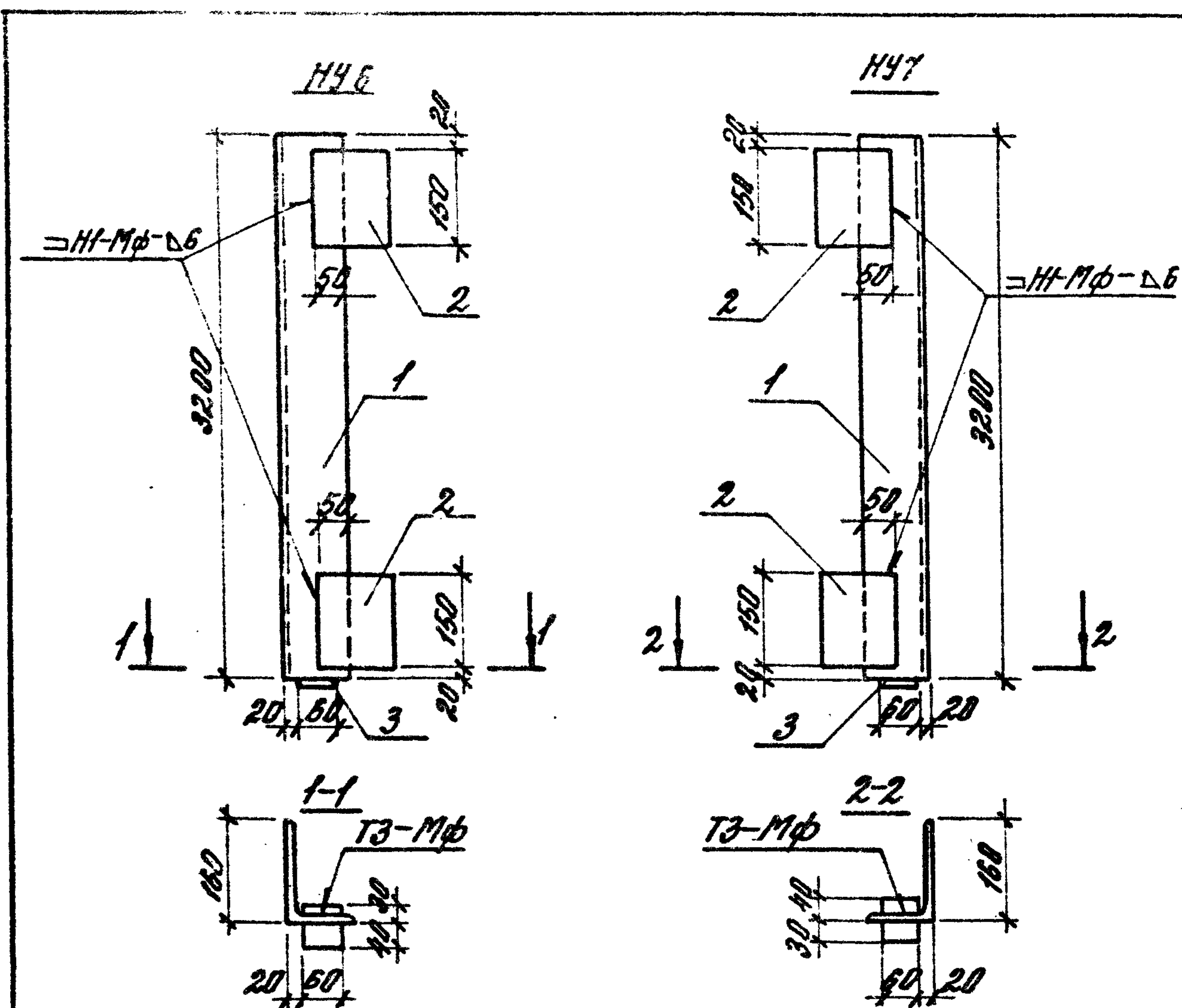
Деталь сварки листа с уголком



Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	всех	Изделия
НФ8	1	L125×14	1750	1	45,85	45,85	46,79
	2	−10×100	120	1	0,94	0,94	
НФ9	1	L125×14	1750	1	45,85	45,85	46,79
	2	−10×100	120	1	0,94	0,94	

1.432.1-21.6-26		
Зав. отд.	Стихановский	
Гл. инж. пр.	Годаева	
Инжен.	Кострычева	
Н. контр.	Годаева	
Насадка торцевого фахверка НФ8, НФ9	Стадия Р, Лист, Листов 1	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
НУ6 НУ7	1	∟160×100×10	3200	1	63,36	63,36	66,51
	2	–10×120	150	2	1,41	2,82	
	3	–10×60	70	1	0,33	0,33	

Сварку производить по ГОСТ 8713-79

1.432.1-81.6-27

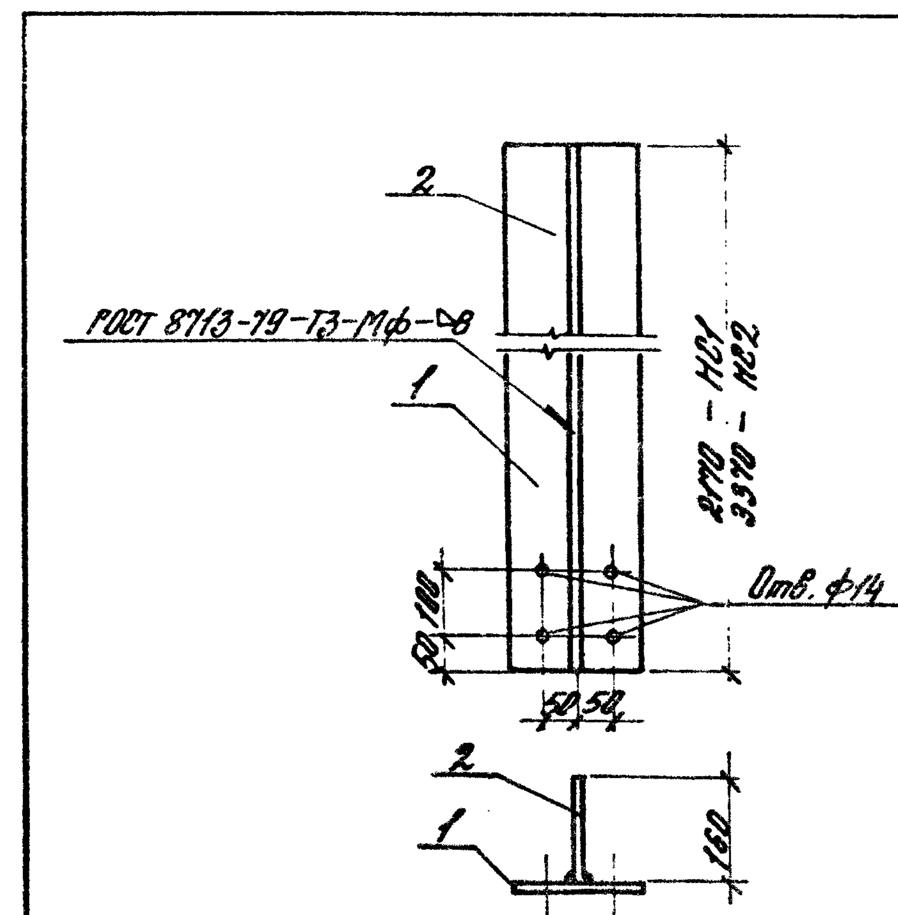
Насадка торцевого фахверка НУ6, НУ7

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зав. отд. Смиянский
Гл. инж. пр. Гадаева
Инженер Казанцева
Н. контр. Гадаева

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N



Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
НС1	1	–14×200	2170	1	47,7	47,7	82,0
	2	–12×160	2170	1	32,7	32,7	
	Наплавленный металл 2%					1,6	
НС2	1	–20×200	3370	1	105,8	105,8	151,1
	2	–10×160	3370	1	42,3	42,3	
	Наплавленный металл 2%					3,0	

1.432.1-21.6-28

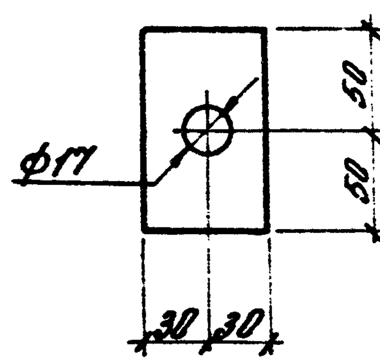
Насадка торцового фахверка НС1, НС2

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зав. отд.
Гл. инж.
Инженер
Н. контр. Гадаева

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N



Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
Т-2	1	-60 x 6	100	1	0,3	0,3	0,3

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

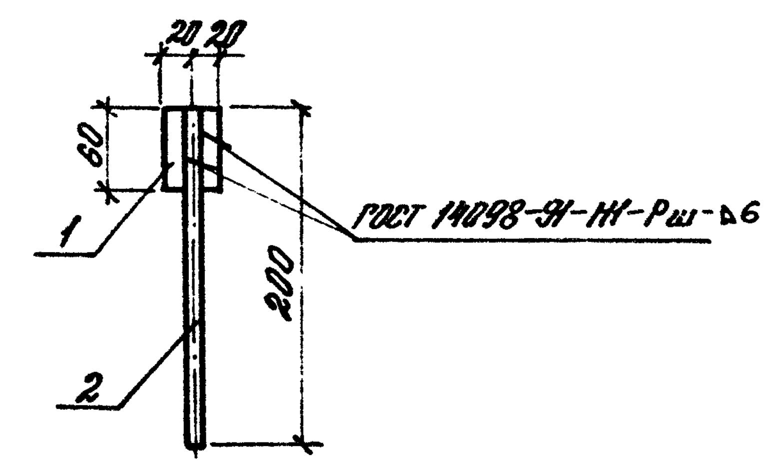
Зав. отд.	Смиляненский		
Гл. инж.	Гадаева		
Инжен.	Казанцева		
Н. контр.	Гадаева		

1.432.1-21.6-29

Деталь крепления Т-2

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
Т-1	1	-10 x 40	60	1	0,2	0,2	0,4
	2	ф 14AI	200	1	0,2	0,2	

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. N подл.

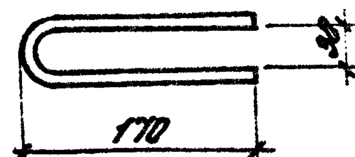
Зав. отд.	Смиляненский		
Гл. инж.	Гадаева		
Инжен.	Казанцева		
Н. контр.	Гадаева		

1.432.1-21.6-30

Деталь крепления Т-1

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
Т-29	1	ф10АI	360	1	0,22	0,22	0,22

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

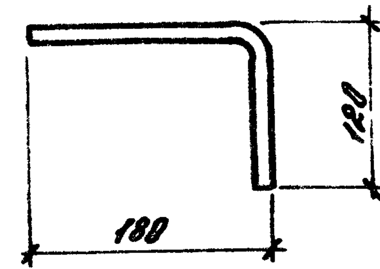
Зам.отд.	Смилянский	
Гл.инж.пр.	Гадаева	
Инженер	Казанцева	
Н.контр.	Гадаева	

1.432.1-21.6-31

Деталь крепления Т-29

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
Т-8	1	ф16АI	300	1	0,5	0,5	0,5

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N

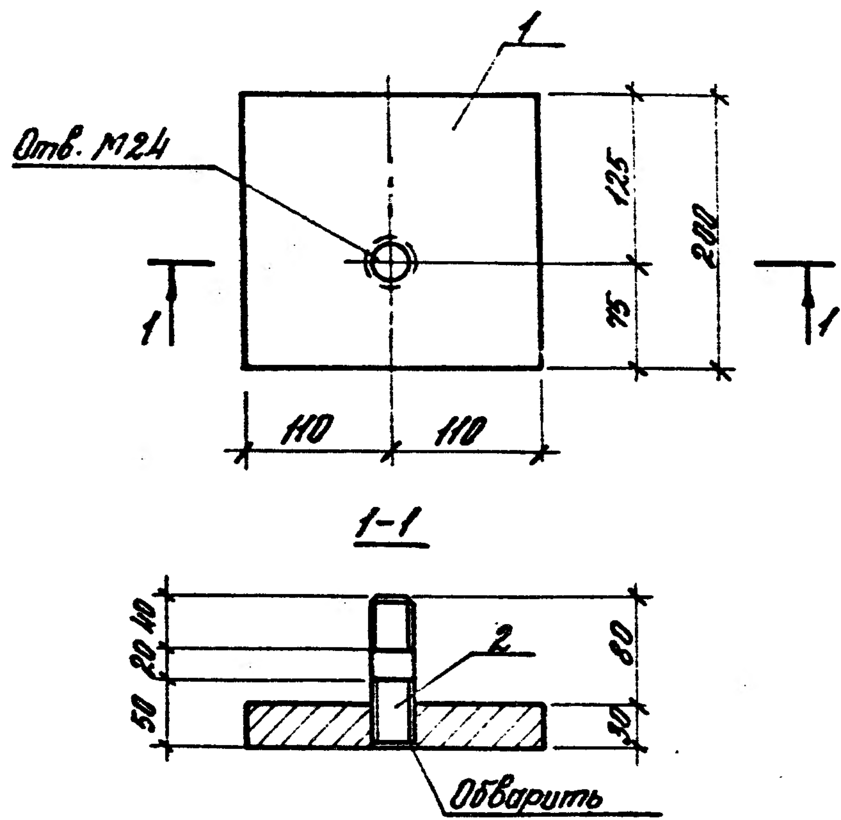
Зам.отд.	Смилянский	
Гл.инж.гр.	Гадаева	
Инженер	Казанцева	
Н.контр.	Гадаева	

1.432.1-21.6-32

Деталь крепления Т-8

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
Т-40	1	−30 х 200	220	1	10,4	10,4	10,8
	2	Шпилька М24	110	1	0,4	0,4	

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

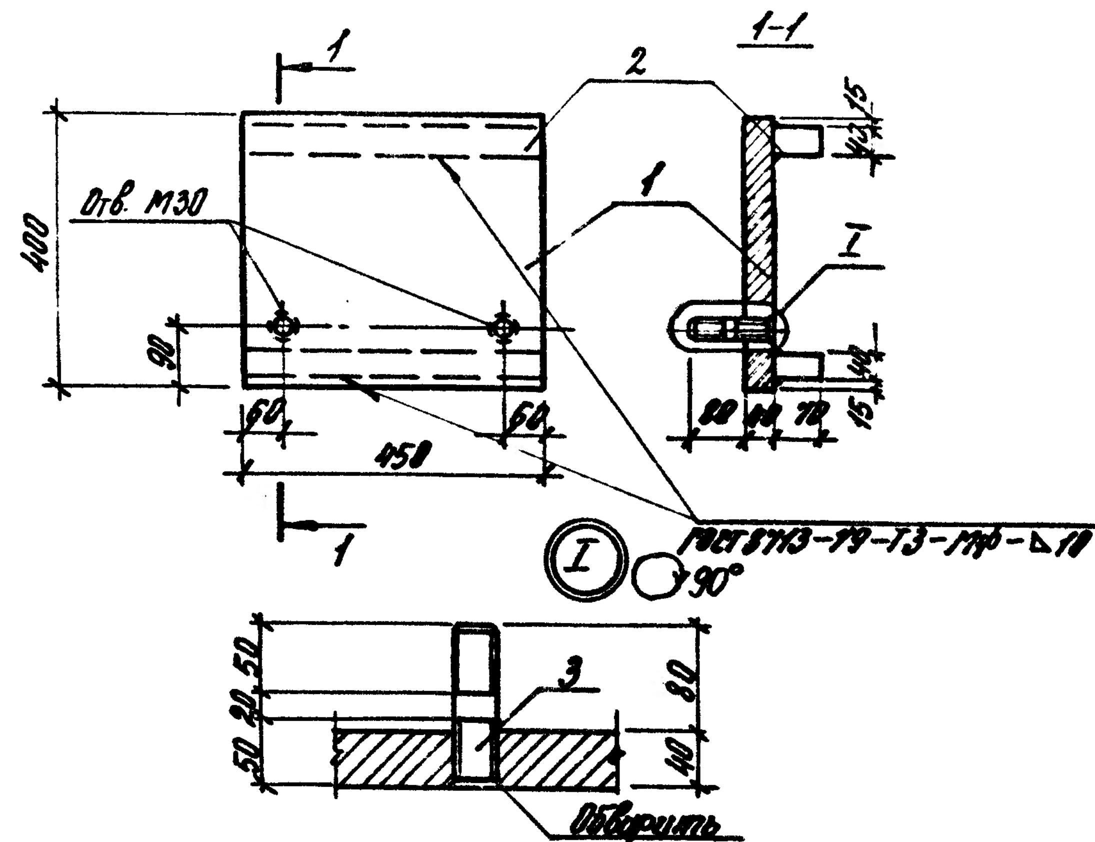
1.432.1-21.6-33

Зав. отд.	Смирновский		
Рук. гр.	Рабоева		
Инженер	[illegible]		
Н. контр.	Горбова		

Деталь крепления Т-40

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
Т-41	1	−40 х 400	450	1	56,5	56,5	77,7
	2	−40 х 70	450	2	9,9	19,8	
	3	Шпилька М30	120	2	0,7	1,4	

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

1.432.1-21.6-34

Зав. отд.	Смирновский		
Рук. гр.	Рабоева		
Инженер	[illegible]		
Н. контр.	Горбова		

Деталь крепления Т-41

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	всех	изделия
Т-10		L160×100×10	200	1	4,0	4,0	4,0
Т-42		L160×100×10	100	1	2,0	2,0	2,0
Т-17		[18	100	1	1,6	1,6	1,6
Т-30		−30×10	60	1	0,1	0,1	0,1

Зав. отд.	Смушляневский	
Гл. инж.	Габаева	
Инженер	Казанцева	
Н. контр.	Габаева	

1.432.1-21.6-35

Деталь крепления Т-10, Т-42, Т-11, Т-30

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

34

Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	всех	изделия
Т-43	1	L100×8	200	1	2,4	2,4	7,0
	2	−10×160	365	1	4,6	4,6	

Зав. отд.	Смушляневский	
Гл. инж.	Габаева	
Инженер	Казанцева	
Н. контр.	Габаева	

1.432.1-21.6-36

Деталь крепления Т-43

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Т-44

Отв. Ф 26

1

30 80 30 140

40 10

200

Т-5, Т-6

Н1-Рш

Т1-Мф

2

20 20 20

60

2 1

10 30 30 40

Т-5 140

288 Т-6

Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					поз.	всех	изделия
Т-44	1	−10×140	200	1	2,2	2,2	2,2
Т-5	2	−10×40	60	2	0,2	0,4	0,6
	1	ф 14АI	130	1	0,16	0,16	
Т-6	2	−10×40	60	2	0,2	0,4	0,7
	1	ф 14АI	270	1	0,33	0,33	

Сварку производить по ГОСТ 14098-91

Зав. отд.	Смиляньский		
Гл. инж.	Гадаева		
Инжен.	Казанцев		
Н. контр.	Гадаева		

1.432.1-21.6-37

Деталь крепления Т-44, Т-5, Т-6

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Т-28

1

40 40 2

270

С23-Рэ

Т-45

10 10

3

4

Н1-Рш

3

30 90 30

4

220

Н1-Рш

Марка изделия	Поз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					поз.	всех	изделия
Т-28	1	ф18АI	270	1	0,5	0,5	0,58
	2	ф 12АI	40	2	0,04	0,08	
Т-45	3	ф 16АI	200	2	0,32	0,64	1,78
	4	−8×60	150	2	0,57	1,14	

Сварку производить по ГОСТ 14098-91

Зав. отд.	Смиляньский		
Гл. инж.	Гадаева		
Инжен.	Казанцев		
Н. контр.	Гадаева		

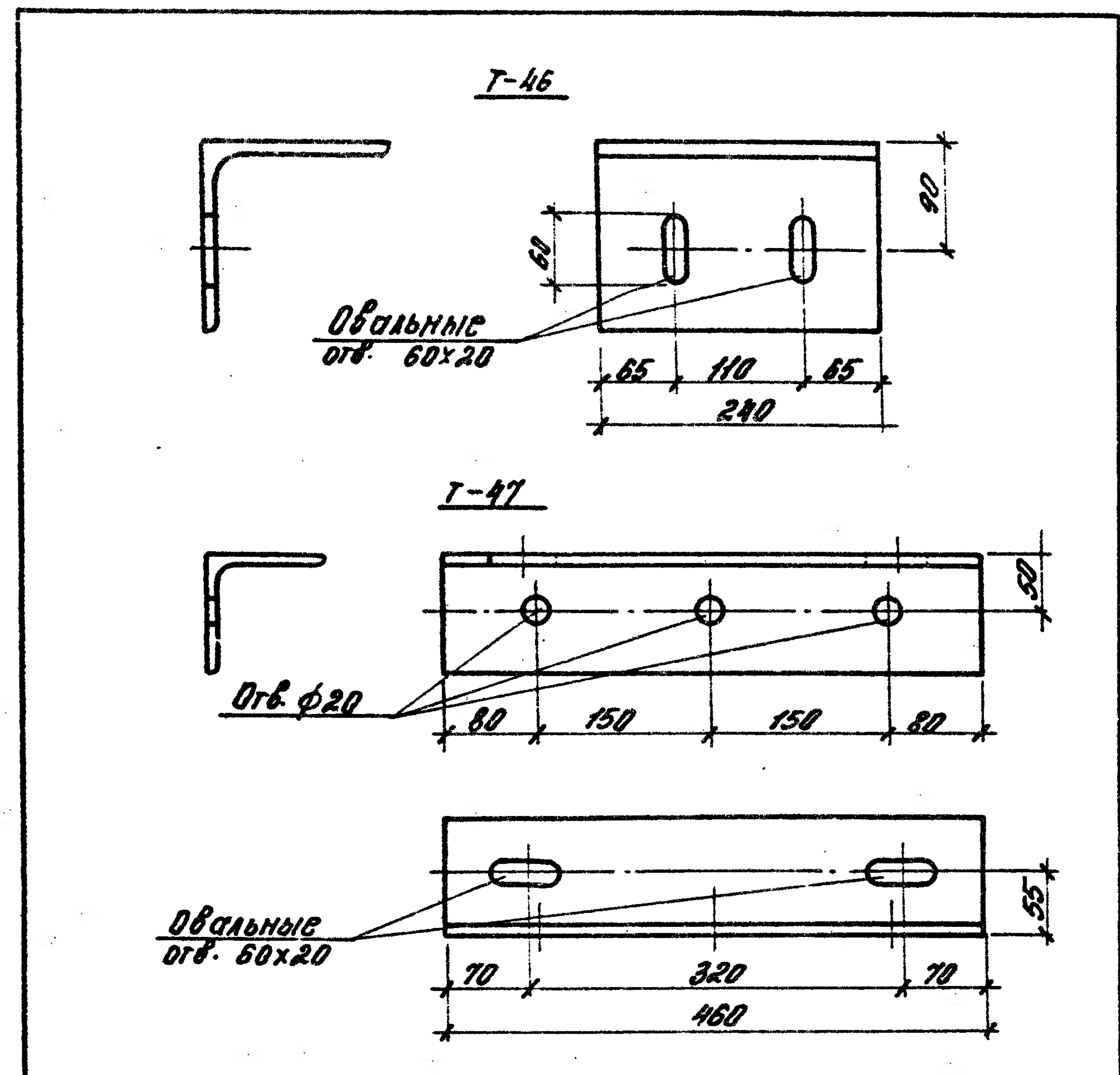
1.432.1-21.6-38

Деталь крепления Т-28, Т-45

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N



Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	всех	изделия
Т-46	1	L 160 × 10	240	1	5,93	5,93	5,93
Т-47	1	L 100 × 8	460	1	5,61	5,61	5,61

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

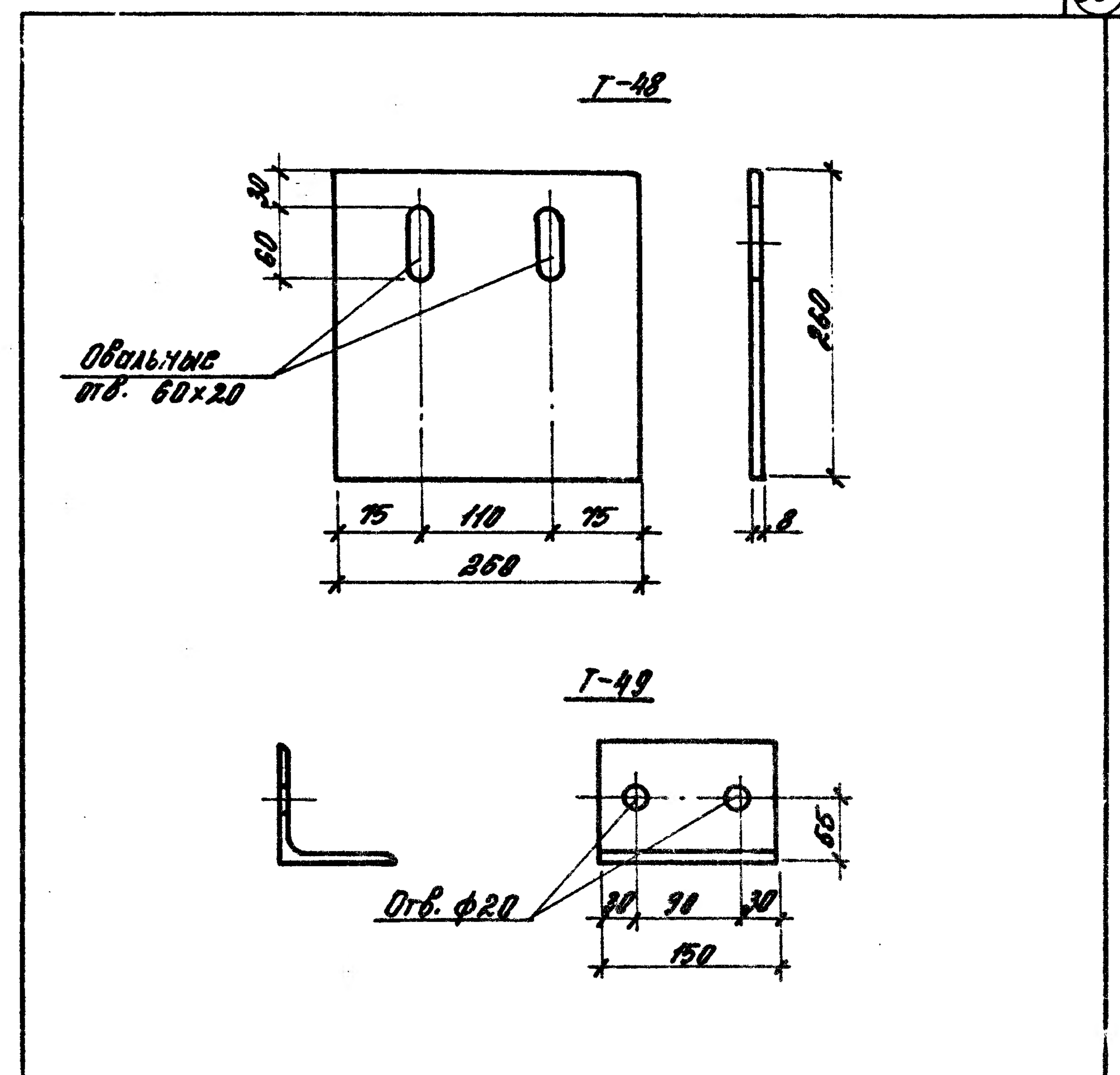
Зав. отд.	Смилянский		
Гл. инж. пр.	Гадаева		
Инженер	Казанцева		
Н. контр.	Гадаева		

1.432.1-21.6-39

Деталь крепления Т-46, Т-47

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	всех	изделия
МС19	1	−8×260	260	1	4,25	4,25	4,25
МС20	1	L 100×8	150	1	1,83	1,83	1,83

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Зав. отд.	Смилянский		
Гл. инж. пр.	Гадаева		
Инжен.	Казанцева		
Н. контр.	Гадаева		

1.432.1-21.6-40

Деталь крепления Т-48, Т-49

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ